

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称： 山东白象面业有限公司 1500 挂面生产线技术改造项目

建设单位（盖章）： 山东白象面业有限公司

编制日期： 2024 年 1 月

中华人民共和国生态环境部制

## 一、建设项目基本情况

建设项目名称	山东白象面业有限公司 1500 挂面生产线技术改造项目		
项目代码	2312-370812-07-02-185935		
建设单位联系人	张波	联系方式	13721902986
建设地点	济宁市兖州区大山镇大丰路大安社区东 260 米路南山东白象食品有限公司现有厂区内		
地理坐标	（东经 116 度 46 分 23.196 秒，北纬 35 度 36 分 39.995 秒）		
国民经济行业类别	C1431 米、面制品制造	建设项目行业类别	十一、食品制品业 14 中 21、方便食品制造 143
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	兖州区行政审批服务局	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2312-370812-07-02-185935
总投资（万元）	11000	环保投资（万元）	100
环保投资占比（%）	0.9	施工工期	6 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m <sup>2</sup> ）	11622.88（不新增）
专项评价设置情况	根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行），本项目不需设置专项评价。		
规划情况	无		
规划环境影响评价情况	无		
规划及规划环境影响评价符合性分析	无		

其他符合性  
分析

**1、项目与产业政策符合性分析**

根据中华人民共和国国家发展和改革委员会令第7号《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于“鼓励类”“限制类”和“淘汰类”项目，属于允许建设项目，已在兖州区行政审批服务局进行备（2312-370812-07-02-185935）。因此，本项目的建设符合国家产业政策。（附件

**2 备案证明）**

**2、建设项目与《限制用地项目目录》（2012年本）和《禁止用地项目目录》（2012年本）符合性分析**

本项目位于济宁市兖州区大安镇大丰路大安社区东260米路南山东白象食品有限公司现有厂区内（附图1项目地理位置图），租赁山东白象食品有限公司现有车间并利用现有项目生产车间进行技改，不新增用地。根据国土资源部、国家发展和改革委员会2012年5月30日发布的“关于发布实施《限制用地项目目录（2012年本）》和《禁止用地项目目录（2012年本）》的通知”中规定，项目不属于该文件中限批或禁批的范围。该项目建设符合国家及地方土地利用政策。

**4、“三区三线”符合性分析**

项目厂房中心坐标：东经116°46'23.196"、北纬35°36'39.995"，经查询国土空间规划“三区三线”划定成果——济宁市一张蓝图系统，项目所在位置位于城镇开发边界内，不占用永久基本农田，不在生态保护红线范围内（见附图9）。

**5、项目“三线一单”符合性分析**

结合山东省人民政府《关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》（鲁政字[2020]269号）、济宁市人民政府《关于印发济宁市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（济政字[2021]27号）及《关于印发济宁市“三线一单”生态环境分区管控更新方案（2022年动态更新）的通知》的要求，本项目与生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和生态环境准入清单符合性分析情况如下：

**（1）生态保护红线**

根据《关于印发济宁市“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（济政字（2021）27号）及《关于印发济宁市“三线一单”生态环境分区

管控更新方案（2022 年动态更新）的通知》，项目不在生态保护红线范围内，不属于一般生态空间。

### **（2）环境质量底线**

环境质量底线的目标为：大气环境质量持续改善，全市 PM<sub>2.5</sub> 平均浓度为 44μg/m<sup>3</sup>，空气质量优良天数比率均达到 70%以上。南水北调输水干线及重点河流市控以上断面全部达到或优于地表水Ⅲ类标准，水质优良率达到 100%。建成区内劣五类水体全面消除，水环境质量不断改善。土壤环境质量总体保持稳定，受污染耕地和污染地块安全利用得到进一步巩固提升，全市受污染耕地安全利用率达到 92%左右，污染地块安全利用率达到 92%以上。

项目所在地环境质量良好，该项目运营时会产生一定的污染物：废气、废水、生产设备运行时噪声、固废等，但企业采取了相应的污染防治措施，各类污染物不会对周围环境造成不良影响，不会改变区域环境功能区质量要求，不会降低周围环境质量。

### **（3）资源利用上线**

强化节约集约利用，持续提升资源能源利用效率，水资源、土地资源、能源消耗等达到省下达的总量和强度控制目标。强化水资源刚性约束，建立最严格的水资源管理制度，严格实行用水总量、用水强度双控。全市用水总量控制在 27.69 亿立方米以下，优化配置水资源，有效促进水资源可持续利用；推进水资源集约利用，加强各领域节约用水，农田灌溉水有效利用系数逐年提高，万元 GDP 用水量、万元工业增加值用水量等用水效率指标持续下降。全市 PM<sub>2.5</sub> 平均浓度持续降低，水环境质量根本改善，水环境生态系统基本恢复，农用地和建设用地土壤环境安全得到有效保障。

本项目利用现有项目生产车间技改，不新增用地，项目建成运行后通过内部管理、设备选择、原辅材料的选用管理和污染治理等多方面采取合理可行的防治措施，以“节能、降耗、减污”为目标，有效的控制污染。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上线。

### **（4）生态环境准入清单**

根据《济宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》，全市建立“1+196”生态环境准入清单管控体系。其中，“1”为市级清单，体现全市的基础性、

普适性要求；“196”为环境管控单元清单，体现管控单元的差异性、落地性要求。济宁市共划定 196 个环境管控单元，分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元，实施分类管控。

项目位于兖州区大山镇范围内，属于一般管控单元（附图 2 济宁市环境管控单元分类图）其与大山镇管控单元生态环境准入清单符合性分析见下表。

**表 1-1 项目与《济宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》符合性**

大山镇生态环境准入清单 (环境管控单元编码: ZH37081230003)		项目建设情况	符合性
空间布局约束	1.新建、改建、扩建涉气工业项目，在满足产业准入、总量控制、排放标准等管理制度要求的前提下，应大力推进项目进园、集约高效发展。	本项目为技改项目，建成后产能减少，年排放量减少。	符合
	2.一般生态空间原则上按限制开发区域的要求进行管理。	本项目不属于一般生态空间。	
污染物排放管控	1.落实水环境保护的普适性要求。推进城乡生活污染和农业面源污染治理，加强污染物排放管控，推动水环境质量不断改善。	本项目严格执行“三同时”制度。	符合
	2.严格执行山东省《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）排放要求，SO <sub>2</sub> 、NO <sub>x</sub> 、烟粉尘、VOCs 排放量不得超过区域允许排放量。全面加强 VOCs 污染管控。加大秸秆禁烧管控力度。	本项目产生的颗粒物经脉冲布袋处理后，能够达标排放，符合环保要求。	
环境风险防控	1.当预测到区域将出现重污染天气时，根据预警发布，按级别启动应急响应，落实各项应急减排措施。	本项目执行当地重污染天气的应急减排措施。	符合
	2.对于高关注度地块，调查结果表明超过土壤污染风险管控标准的，应按照规定开展土壤污染状况调查、风险评估、风险管控和修复。	本项目用地不属于高关注地块，不需要开展土壤污染状况调查。	
	3.土壤污染重点监管单位内严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况。建设涉及有毒有害物质的生产装置、储罐和管道，或者建设污水处理池、应急池等存在土壤污染风险的设施，应当按照国家有关标准和规范的要求，设计、建设和安装有关防腐蚀、防泄漏设施和泄漏监测装置，防止有毒有害物质污染土壤和地下水。建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门。	本项目不属于土壤污染重点监管单位。	
资源开发效率要求	严控高耗水项目。水资源开发应当优先利用地表水，严格控制开采地下水。	本项目不属于高耗水项目。	符合
	推进冬季清洁取暖，实现清洁能源逐步替代散煤。严防散煤复烧，对暂未实施清洁取暖的地区，确保使用的散煤质量符合标准要求。	本项目不使用煤炭。	

综上所述，项目符合《济宁市“三线一单”生态环境分区管控方案》（济政字[2021]27号）的要求。

### 6、项目与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）符合性分析

本项目与《关于以改善环境质量为核心加强环境影响评价管理的通知》（环环评[2016]150号）符合性分析见表 1-2。

**表 1-2 本项目与环环评[2016]150 号文符合情况**

序号	具体要求	本工程情况	符合性
1	生态保护红线是生态空间范围内具有特殊重要生态功能必须实行强制性严格保护的区域。相关规划环评应将生态空间管控作为重要内容，规划区域涉及的生态保护红线的，在规划环评结论和审查意见中应落实生态保护红线的管理要求，提出相应对策措施。除受自然条件限制、确实无法避让的铁路、公路、航道、防洪、管道、干渠、通讯、输变电等重要基础设施项目外，在生态保护红线范围内，严控各类开发建设活动，依法不予审批新建工业项目和矿产开发项目的环评文件。	项目位置不在生态保护红线区范围内。	符合
2	环境质量底线是国家和地方设置的大气、水和土壤环境质量目标，也是改善环境质量的基准线。有关规划环评应落实区域环境质量目标管理要求，提出区域或者行业污染物排放总量管控建议以及优化区域或行业发展布局、结构和规模的对策措施。项目环评应对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。	本项目已对照区域环境质量目标，深入分析预测项目建设对环境质量的影响，强化污染防治措施和污染物排放控制要求。	符合
3	资源是环境的载体，资源利用上线是各地区能源、水、土地等资源消耗不得突破的“天花板”。相关规划环评应依据有关资源利用上线，对规划实施以及规划内项目的资源开发利用，区分不同行业，从能源资源开发等量或减量替代、开采方式和规模控制、利用效率和保护措施等方面提出建议，为规划编制和审批决策提供重要依据。	本项目所在地资源完全能够满足项目需求。	符合
4	环境准入负面清单是基于生态保护红线、环境质量底线和资源利用上线，以清单方式列出的禁止、限制等差别化环境准入条件和要求。要在规划环评清单式管理试点的基础上，从布局选址、资源利用效率、资源配置方式等方面入手，制定环境准入负面清单，充分发挥负面清单对产业发展和项目准入的指导和约束作用。	根据表 1-1，项目建设符合济兖州区大山镇生态环境准入清单要求。	符合

7、与《关于印发山东省深入打好蓝天、碧水、净土保卫战行动计划（2021-2025）》（鲁环委办[2021]30号）符合性分析

表 1-3 与《关于印发山东省深入打好蓝天、碧水、净土保卫战行动计划（2021-2025）》（鲁环委办[2021]30号）符合情况

计划要求		项目情况
蓝天保卫战行动计划	淘汰低效落后产能。聚焦钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工 8 个重点行业，加快淘汰低效落后产能。	本项目不属于重点行业。
	压减煤炭消费量。持续压减煤炭消费总量，“十四五”期间，全省煤炭消费总量下降 10%，控制在 3.5 亿吨左右。非石化能源消费比重提高到 13% 左右。	本项目不消耗煤炭。
	优化货物运输方式。优化交通运输结构，大力发展铁港联运，基本形成大宗货物和集装箱中长距离运输以铁路、水路或管道为主的格局。	本项目不属于大宗物料，货物运输方式简单、运输距离较短，符合要求。
	强化工业源 NO <sub>x</sub> 深度治理。严格治理设施运行监管，燃煤机组、锅炉、钢铁企业污染物排放稳定达到超低排放要求。	项目不涉及燃煤机组、锅炉，不产生 NO <sub>x</sub> 。
碧水保卫战行动计划	精准治理工业企业污染。继续推进化工、有色金属、农副食品加工、印染、制革、原料药制造、电镀、冶金等行业退城入园，提高工业园区集聚水平。指导工业园区对污水实施科学收集、分类处理，梯级循环利用工业废水。	项目生产废水、生活污水经山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过园区污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理。
	开展区域再生水循环利用。加强工业节水，2025 年年底前，全省高耗水工业企业节水型企业达标率达到 50%，全省创建 50 家节水标杆企业和 10 家节水标杆园区。	本项目不属于高耗水企业。
净土保卫战行动计划	提升重金属污染防控水平。完善全口径涉重金属行业企业清单，已发依规纳入重点排污单位名录。推动实施一批重金属减排工程，持续减少重金属污染物排放。	项目不属于涉重金属行业。
	加强固体废物环境管理。开展非正规固体废物堆存场所排查整治。构建集污水、垃圾、固废、危废、医废处理处置设施和坚持监管能力于一体的环境基础设施体系，形成由城市向建制镇和乡村延伸覆盖的环境基础设施网络。	项目生活垃圾由环卫部门定期清运；除尘器收集粉尘、边脚料收集后回用于生产，废布袋收集后外售。危险废物委托有资质单位处理。固废均能妥善处置。

8、与《山东省新一轮“四减四增”三年行动方案（2021—2023 年）》

（鲁环委[2021]3 号）符合性分析

表 1-4 与《山东省新一轮“四减四增”三年行动方案（2021—2023 年）》符合性分析

类别	主要要求	拟建项目情况	符合性
	（三）淘汰低效落后产能。依据安全、环保、技术、能耗、效益标准，以钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工等行业为重点，分类组织实施转移、压减、整合、关停任务，加快淘汰低效落后产能。实施“散乱污”企业动态清零，按照“发现一起、处置一起”的原则，实施分类整治。各市要制定实施方案，	本项目不属于上述钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工等重点行业，本项目生产	符合

		重点围绕再生橡胶、废旧塑料再生、砖瓦、石灰、石膏等行业，对生产工艺装备进行筛查，按照有关法律法规和程序要求，推动低效落后产能退出。	工艺装备符合法律法规和程序要求。	
	<b>深入调整产业结构</b>	<p>(四) 严控重点行业新增产能。重大项目建设，必须首先满足环境质量“只能更好，不能变坏”的底线，严格落实污染物排放“减量替代是原则，等量替代是例外”的总量控制刚性要求。</p> <p>按照国家相关产业政策，深入实施“四上四压”，坚持“上新压旧”“上大压小”“上高压低”“上整压散”。对钢铁、地炼、焦化、煤电、电解铝、水泥、轮胎、平板玻璃等重点行业实施产能总量控制，严格执行产能置换要求，确保产能总量只减不增。严格执行国家煤化工、铁合金等行业产能控制或产能置换办法。“两高”项目建设做到产能减量、能耗减量、煤炭减量、碳排放减量和常规污染物减量等“五个减量”，新建项目要按照规定实施减量替代，不符合要求的高耗能、高排放项目要坚决拿下来。严禁新增水泥熟料、粉磨产能，严禁省外水泥熟料、粉磨、焦化产能转入我省。</p>	本项目不属于重点行业，不属两高项目。	符合
		<p>(五) 推动绿色循环低碳改造。电力、钢铁、建材、有色、石化、化工等重点行业制定碳达峰目标，实施减污降碳协同治理。优化整合钢铁、地炼、焦化、煤电、水泥、轮胎、煤炭、化工等行业产能布局。对人口密集、资源开发强度大、污染物排放强度高的区域实施重点管控，推进产业布局优化、转型升级。将“三线一单”作为综合决策的前提条件，加强在政策制定、环境准入、园区管理、执法监管等方面的应用，作为区域资源开发、产业布局和结构调整、城镇建设、重大项目选址和审批的重要依据。</p>	本项目不属于重点行业，建设符合当地“三线一单”要求，选址和建设符合绿色循环低碳的政策要求。	符合
	<b>深入调整能源结构</b>	<p>(七) 严控化石能源消费。严控能源消费总量，在满足全社会能源需求的前提下，持续推进煤炭消费压减，增加清洁能源供给，加大清洁能源替代力度，进一步控制化石能源消费，逐步实现新增能源需求主要由清洁能源供给。</p> <p>(八) 持续压减煤炭使用。持续淘汰落后燃煤机组，在确保电力、热力接续稳定供应的前提下，大力推进单机容量 30 万千瓦以下煤电机组关停整合，严格按照减容量“上大压小”政策规划建设清洁高效煤电机组。</p>	本项目不使用化石能源和煤炭。	符合
	<b>深入调整运输结构</b>	<p>(十二) 减少移动源污染排放。加大中重型营运柴油货车淘汰力度，到 2021 年 10 月底前，力争全部淘汰国三及以下排放标准的营运柴油货车。根据国家部署，有序推进国四中重型营运柴油货车淘汰工作。加强重污染天气应急期间柴油货车监管，到 2023 年，重污染天气应急期间全社会采用国五及以上排放标准或新能源车辆运输。健全完善柴油货车运行监管平台，实时监控车辆位置、运行轨迹、排放水平等。</p> <p>(十三) 增加绿色低碳运输量。发展绿色交通，创建绿色铁路站、绿色港口。改造更新高耗能设施设备，推广施工材料、废旧材料再生和综合利用。</p>	企业原辅材料及产品运输时不得使用国三及以下排放标准的营运柴油货车，重污染天气应急期间应采用国五及以上排放标准或新能源车辆进行运输。	符合

9、与《关于“两高”项目管理有关事项的补充通知》（鲁发改工业（2023）34号）符合性

表 1-5 与《关于“两高”项目管理有关事项的补充通知》（鲁发改工业（2023）34号）符合性分析

序号	产业分类	产品	核心装置	对应国民经济行业小类	项目情况符合性
1	炼化	汽油、煤油、柴油、燃料油、石脑油、溶剂油、石油气、沥青及其他相关产品，不含一二次炼油之外的质量升级油品	一次炼油（常减压）、二次炼油（催化裂化、加氢裂化、催化重整、延迟焦化）	原油加工及石油制品制造（2511）	本项目行业类别为C1431米、面制品制造，不属于两高项目。
		乙烯、对二甲苯（PX）	乙烯装置、PX装置	有机化学原料制造（2614）	
2	焦化	焦炭	焦炉	炼焦（2521）	
3	煤制液体燃料	煤制甲醇	煤气化炉、合成塔	煤制液体燃料生产（2523）	
		煤制烯烃（乙烯、丙烯）			
		煤制乙二醇			
4	基础化学原料	氯碱（烧碱）	电解槽	无机碱制造（2612）	
		纯碱	碳化塔	无机碱制造（2612）	
		电石（碳化钙）	电石炉	无机盐制造（2613）	
		黄磷	黄磷制取设备	其他基础化学原料制造（2619）	
5	化肥	合成氨、尿素	合成氨装置	氮肥制造（2621）	
		磷酸一铵、磷酸二铵	氨化装置	磷肥制造（2622）	
6	轮胎	子午胎、斜交胎、摩托车胎等轮胎外胎，不包括内胎和轮胎翻新	密炼机、硫化机	轮胎制造（2911）	
7	水泥	水泥熟料	水泥窑	水泥制造（3011）	
		水泥粉磨	水泥磨机、预粉磨主电动机	水泥制造（3011）	
8	石灰	生石灰、消石灰、水硬石灰	石灰窑	石灰和石膏制造（3012）	
9	平板玻璃	普通平板玻璃，浮法平板玻璃，压延玻璃，不包括光伏压延玻璃、基板玻璃	玻璃熔炉	平板玻璃制造（3041）	
10	陶瓷	建筑陶瓷，不包括非经高温烧结的发泡陶瓷板等	辊道和隧道窑	建筑陶瓷制品制造（3071）	
		卫生陶瓷	隧道窑	卫生陶瓷制品制造（3072）	

11	钢铁	炼钢用生铁、熔融还原铁	高炉，氢冶金、Corex、Finex、HIs melt 还原装置	炼铁（3110）
		非合金钢粗钢、低合金钢粗钢、合金钢粗钢	转炉 电弧炉、AOD 炉	炼钢（3120）
12	铸造用生铁	铸造用生铁	高炉	炼铁（3110）
13	铁合金	硅铁、锰硅合金、高碳铬铁、镍铁及其他铁合金产品	矿热炉、电弧炉、高炉	铁合金冶炼（3140）
14	有色	氧化铝	煅烧或焙烧炉	
		电解铝，不包括再生铝	电解槽	
		阴极铜、阳极铜、粗铜、电解铜	电解槽	铜冶炼（3211）
		粗铅、电解铅、粗锌、电解锌	电解槽	铅锌冶炼（3212）
15	铸造	黑色金属铸件	电炉等熔炼设备、造型设备	黑色金属铸造（3391）
		有色金属铸件		有色金属铸造（3392）
16	煤电	电力（燃煤发电，包含煤矸石发电）	抽凝、纯凝机组	火力发电（4411）
		电力和热力（热电联产）	抽凝机组	热电联产（4412）

通过对照山东省“两高”项目管理目录，本项目不属于“两高”项目，符合国家产业政策要求。

### 10、与印发《京津冀及周边地区、汾渭平原 2023—2024 年秋冬季大气污染综合治理攻坚方案》的符合性分析

表 1-6 与《京津冀及周边地区、汾渭平原 2023—2024 年秋冬季大气污染综合治理攻坚方案》符合性分析

要求		项目情况	符合性
主要任务	（一）有序推进“十四五”规划重大工程	本项目不属于钢铁行业。	符合
	2023 年 12 月底前，完成钢铁行业全流程超低排放改造并公示的产能超过 5000 万吨。完成超低排放改造的钢铁企业，要严格按照指标要求、监测技术规范等开展评估监测。		
	各地要全力做好清洁取暖天然气、电力等能源保障工作，确保能源安全稳定供应；依法划定高污染燃料禁燃区，细化禁燃管理要求，打击违法销售散煤行为，巩固散煤治理成效，加大散煤复烧监管力度，防止已完成清洁取暖改造的用户散煤复烧。	本项目不涉及燃煤。	符合
	（二）深入推进锅炉、炉窑综合整治	本项目不涉及锅炉。	符合
原则上不再新建除保障电力安全供应以外的燃煤锅			

炉，确有必要建设的，依法落实煤炭消费等量或减量替代，原则上达到超低排放要求，并纳入锅炉清单统一监管。推动间歇式固定床煤气发生炉新型煤气化工艺改造；取缔燃煤热风炉；对使用煤炭、重油等高污染燃料的加热炉、热处理炉、干燥炉等炉窑以及燃料类煤气发生炉，加快推动使用清洁低碳能源或利用工厂余热、集中供热等进行替代。

**11、与《山东省南水北调工程沿线区域水污染防治条例》符合性分析**  
**表 1-7 与山东省南水北调工程沿线区域水污染防治条例符合性**

要求	项目情况	符合性
第十四条 实行沿线区域分级保护制度。根据南水北调工程调水水质的要求，将沿线区域划分为三级保护区：核心保护区、重点保护区和一般保护区。核心保护区是指输水干线大堤或者设计洪水位淹没线以内的区域。重点保护区是指核心保护区向外延伸十五公里的汇水区域。一般保护区是指除核心保护区和重点保护区以外的其他汇水区域。	本项目距离南水北调工程东北方向 31 km，属于一般保护区。	符合
第二十条 城镇污水管网覆盖范围内产生的污水，应当全部排入城镇污水管网；排污单位应当对产生的污水进行预处理，达标后方可排入城镇污水管网。	本项目属于一般保护区，生产废水、生活污水经山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过园区污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理。	符合
第二十七条 重点保护区内不能做到稳定达标排放的污染严重的企业或者生产线，应当依法予以关闭、搬迁或者停止运行。		符合

**12、与《关于进一步加强环保设备设施安全生产工作的通知》（安委办明电[2022]17号）符合性**

**表 1-8 与《关于进一步加强环保设备设施安全生产工作的通知》（安委办明电[2022] 17号）符合性分析**

要求	项目情况	符合性
进一步落实部门监管指导责任。要高度关注新增环保设备设施带来的安全问题，提出推广环保新工艺、新技术、新产品的同时要充分考虑安全因素。要紧盯具有脱硫脱硝、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、蓄热式焚烧炉 5 类重点环保设备设施的企业，指导督促企业按照相关法律法规和技术标准规范要求，开展环保设备设施安全风险辨识评估和隐患排查治理，落实安全生产各项责任措施。	对比《工贸行业重点可燃性粉尘目录（2015 版）》，项目使用面粉、淀粉粉尘爆炸危险级别高，项目装卸、储存、粉碎工序产生的颗粒物采用脉冲布袋除尘器处理，项目建成后，企业应全面排查治理事故隐患，从源头上采取防爆控爆措施。	符合
进一步落实企业主体责任。推动企业主要负责人严格履行第一责任人责任，将环保设备设施安全作为企业安全管理的重要组成部分，全面负责落实本单位的环保设备设施安全生产工作。严格落实涉环保设备设施新、改、扩建项目环保和安全“三同	企业落实安全主体责任，项目依法开展了安全风险评估，严格落实安全“三同时”要求，环保设施委托有资质的设计单位设计，按要求做好安全防范，对相关岗位人	符合

时有关要求，委托有资质的设计单位进行正规设计，在选用污染防治技术时要充分考虑安全因素；在环保设备设施改造中必须依法开展安全风险评估，按要求设置安全监测监控系统和连锁保护装置，做好安全防范。对涉环保设备设施相关岗位人员进行操作规程、风险管控、应急处置、典型事故警示等专项安全培训教育。开展环保设备设施安全风险辨识评估，系统排查隐患，依法建立隐患整改台账，明确整改责任人、措施、资金、时限和应急救援预案，及时消除隐患。

员进行专项安全培训教育，做好应急救援预案，及时消除隐患。

综上所述，项目建设符合相关国家法律、法规及环保政策的规定。

## 二、建设项目工程分析

### 1、项目由来及概况

山东白象面业有限公司隶属于河南优麦食品有限公司，河南优麦食品有限公司与山东白象食品有限公司隶属于白象食品股份有限公司。

山东白象面业有限公司统一社会信用代码为：91370882550933956Q，位于济宁市兖州区大安镇大丰路大安社区东 260 米路南山东白象食品有限公司现有厂区内，租赁山东白象食品有限公司现有生产车间，企业现有挂面生产线三条，分别为 AB（765 型）生产线（年产挂面 8 万吨）、C（1500 型）生产线（年产挂面 3.25 万吨）、D（1500 型）生产线（年产挂面 3.25 万吨）。为满足市场需求，企业拟投资 11000 万元将现有 AB（765 型）生产线进行技术改造，淘汰原 AB（765 型）生产线 2 套（含供粉、和面、压延、包装等设备设施），新购置（1500 型）生产线 1 套（含自动供粉系统、高速连续和面机、压片机、输送机、给杆机、剪齐机、烘房、面机、包装机及其他相关配套设备设施），技改完成后（1500 型）生产线可年产挂面 3.25 万吨。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）以及《建设项目环境影响评价分类管理名录》（部令第 16 号，2020 年 11 月 5 日通过，2021 年 1 月 1 日实施）的规定，本项目属于“十一、食品制造业 14”中的“21 方便食品制造 143 ——除单纯分装外的”，属报告表类别，应编制环境影响评价报告表。

建设内容

表 2-1 建设项目环境影响评价分类管理目录（摘录）

项目类别	环评类别	报告书	报告表	登记表
十一、食品制造业 14				
21	方便食品制造	/	除单纯分装外的	/

### 2、工程组成

本项目主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程等配套设施的建设内容见表 2-2。

表 2-2 项目组成一览表

工程类别	工程名称	内容及规模	备注
主体工程	生产车间	拆除现有 AB（765 型）生产线 2 套（含供粉、和面、压延、包装等设备），现有 AB（765 型）生产线主要保留设备为绞龙、筒仓、计量称、包装机、装捆扎机、成品输送机、纸卷机、粉碎机、风机等，新建（1500 型）生产线 1 套（含自动供粉系统、高速连续和面机、压片机、输送机、给杆机、剪齐机、烘房、切面机、包装机及其他相关配套设备），可年产挂面 3.25 万吨。	改造

储运工程	面库	依托现有原料筒仓（单个存储能力为18吨）6个，本次技改新增原料筒仓（单个存储能力为18吨）2个，技改完成后新增存储能力为36吨。		依托 现有
	成品库	依托现有成品库，位于生产线西侧，主要用于存放成品。		
辅助工程	办公室	依托现有办公设施。		
公用工程	供电	由兖州区大安镇供电线路提供，年用电 90 万 kW·h。		
	供水	项目用水由大安镇供水管网供给，技改后年用水量约 23778m <sup>3</sup> /a（较技改前减少 33122m <sup>3</sup> /a）。		
	供热	新建电加热空气源热泵机组一套，为（1500 型）生产线烘干房供热。		新建
环保工程	废气	装卸、筒仓 储存废气	密闭管道进行收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过 25m 高排气筒（DA003）排放。	依托 现有
		边脚料粉 碎工序废 气	采用集气罩收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过 25m 高排气（DA001）排放。	
	废水	项目生产废水、生活污水经山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过市政污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理。		
	噪声	设备安装减振消声设施，合理布置设备位置。		/
	固废	生活垃圾由环卫部门外运处理； 除尘器收集粉尘、边脚料收集后回用于生产； 废布袋、废包装袋收集后外售物资回收部门； 废液压油、废液压油桶等属于危险废物，暂存危废库，委托有资质单位处理。		/

## 2、产品方案

本项目对现有 AB（765 型）生产线进行技术改造，淘汰原 AB（765 型）生产线 2 套（含供粉、和面、压延、包装等设备设施），新购置（1500 型）生产线 1 套（含自动供粉系统、高速连续和面机、压片机、输送机、给杆机、剪齐机、烘房、面机、包装机及其他相关配套设备设施），技改完成后（1500 型）生产线可年产挂面 3.25 万吨。

表 2-3 产品规模一览表

产品名称	生产线	现有项目		本项目 (万t/a)	技改完成后 (万t/a)	变化量 (万t/a)	含水率
		环评设计	验收				
挂面	AB 线	8	8	3.25	3.25	-4.75	12.8%
	C 线	6.5	3.25	0	3.25	0	
	D 线	3.25	3.25	0	3.25	0	
合计		17.5	14.5	3.25	9.75	-4.75	

### 3、主要原辅材料、能源消耗

表 2-4 本项目原辅材料一览表

名称	消耗量	单位	备注	
原料				
1	面粉	28800	t/a	外购；筒装；含水率 14%
2	食盐	432	t/a	外购；袋装
3	淀粉	1152	t/a	外购；筒装
4	荞麦粉	210	t/a	外购；筒装
5	燕麦粉	210	t/a	外购；袋装
6	鸡蛋粉	130	t/a	外购；袋装
7	轻质碳酸钙	65	t/a	外购；袋装
8	碳酸钠	65	t/a	外购；袋装
辅料				
9	包装纸	1029 万	张	包装区
10	包装膜	1029 万	张	包装区
11	包装箱	35 万	只	包装区
12	液压油	0.5	t/a	使用时外购

表 2-5 技改完成后主要原辅材料一览表

序号	原材料名称	现有项目 (t/a)	本项目 (t/a)	技改完成后 (t/a)	变化量 (t/a)	
AB 生产线	1	面粉	70892	28800	28800	-42092
	2	食盐	1801	432	432	-1369
	3	淀粉	2835	1152	1152	-1683
	4	荞麦粉	517	210	210	-307
	5	燕麦粉	517	210	210	-307
	6	鸡蛋粉	320	130	130	-190
	7	轻质碳酸钙	160	65	65	-95
	8	碳酸钠	160	65	65	-95
	9	包装纸	2532 万张	1029 万张	1029 万张	-1530 万张
	10	包装膜	2532 万张	1029 万张	1029 万张	-1530 万张
	11	包装箱	861538 只	350000 只	350000 只	-511538 只
	12	液压油	0	0.5	0.5	+0.5
C 生产线	1	面粉	28800	0	28800	0
	2	食盐	432	0	432	0
	3	淀粉	1152	0	1152	0

	4	荞麦粉	210	0	210	0	
	5	燕麦粉	210	0	210	0	
	6	鸡蛋粉	130	0	130	0	
	7	轻质碳酸钙	65	0	65	0	
	8	碳酸钠	65	0	65	0	
	9	包装纸	1029 万张	0	1029 万张	0	
	10	包装膜	1029 万张	0	1029 万张	0	
	11	包装箱	350000 只	0	350000 只	0	
	D 生产线	1	面粉	28800	0	28800	0
		2	食盐	432	0	432	0
		3	淀粉	1152	0	1152	0
4		荞麦粉	210	0	210	0	
5		燕麦粉	210	0	210	0	
6		鸡蛋粉	130	0	130	0	
7		轻质碳酸钙	65	0	65	0	
8		碳酸钠	65	0	65	0	
9		包装纸	1029 万张	0	1029 万张	0	
10		包装膜	1029 万张	0	1029 万张	0	
11		包装箱	350000 只	0	350000 只	0	

#### 4、主要生产设施及设施参数

技改项目主要保留设备一览表见表 2-6。

表 2-6 技改项目主要保留设备一览表

序号	生产设施名称	设施参数	数量(台)
1	绞龙	Φ200*5000	8
2	面粉筒仓	18T	5
3	淀粉筒仓	18T	1
4	计量称	/	8
5	结束装包装机	/	1
6	结束装捆扎机	/	9
7	成品输送机一套	/	1 套
8	包装机	/	2
9	纸卷机	/	4 套
10	粉碎机	/	1
11	脉冲布袋除尘器	/	2 套

技改项目新增设备情况见表 2-7。

表 2-7 技改项目新增设备一览表

生产单元	序号	生产设施名称	设施参数	数量(台)
AB (1500) 生产线	1	盐水缸	1.5T	2
	2	边角料回用筒仓	18T	2
	3	稳流暂存罐	≥0.3T/圆	1
	4	密闭混粉机	1500 型	1
	5	密闭振动筛	1000-1200	1
	6	暂存仓	2T	1
	7	荞麦粉罐	3T	1
	8	荞麦粉罐	4T	1
	9	高速水粉混合器	>4T/h	1
	10	双轴均质机	/	1
	11	上料输送机	/	1
	12	双轴和面机	≥400kg/次	2
	13	和面机平台	1500 型	1
	14	饧面输送机	1500 型	1
	15	全自动压延机组	1500 型	9
	16	面带熟化机	1500 型	1
	17	高速切丝上架机	1500 型	1
	18	自控型烘房	1500 型	1
	19	上架与下架装置	1500 型	1
	20	切面机	1500 型	1
	21	回杆系统	1500 型	1
	22	电气自动控制系统	1500 型	1
电空气能 设备	23	空气能主机	18Px2	16
	24	热回收箱	/	2
	25	管道循环泵	30kw	2
	26	水循环箱	2T	1
	27	保温管道	DN200	120 米
	28	电动阀	DN80	6
	29	动力配电柜	380V	2

本项目生产设备不在国家发展改革委公布的《产业结构调整指导目录（2024 年本）》限制及淘汰类设备范围内。

## 5、给排水

### (1) 给水

水源：项目用水由大安镇供水管网供给，供水水质、水量、水压可满足该项目用水需求。

①盐水配制用水：根据企业提供资料，盐水配制新鲜水和盐比例约 1：0.05，本项目食盐年使用量为 432t，则新鲜水使用量为 29.8m<sup>3</sup>/d（8640m<sup>3</sup>/a）。

②设备清洗及地面冲洗用水，根据企业生产经验，新鲜水用量约为 50m<sup>3</sup>/d（14500m<sup>3</sup>）。

③生活用水：技改项目职工定员 44 人，年运行 290 天。办公生活用水按照 50L/人·d 的用水定额计算，则职工生活用水量为 2.2m<sup>3</sup>/d（638m<sup>3</sup>/a）。

综合以上，本项目新鲜水使用量为 82m<sup>3</sup>/d（23780m<sup>3</sup>）。

### (2) 排水

按照“清污分流、雨污分流、污污分流”原则设计排水系统，技改项目的排水系统分为：生产废水排水系统、生活污水排水系统。

①盐水配制用水：配置完成的盐水与面粉相融合在和面工序全部损耗。

②设备清洗及地面冲洗废水产生量按用水量的 80%计为 40m<sup>3</sup>/d（11600m<sup>3</sup>/a），进山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过市政污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理。

③职工生活污水产生量按生活用水 80%计，则排水量为 1.73m<sup>3</sup>/d（504m<sup>3</sup>/a），进山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过市政污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理。

技改项目水平衡图见图 2-1。

综合以上，本项目生产废水、生活污水年产生量为 41.73m<sup>3</sup>/d（12519m<sup>3</sup>）。

表 2-8 技改项目给排水对比一览表

用水类型	用水工序	技改前				技改后				备注
		用水量		排水量		用水量		排水量		
		m <sup>3</sup> /a	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /a	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /a	m <sup>3</sup> /d	m <sup>3</sup> /a	m <sup>3</sup> /d	
新鲜水	盐水配制用水	36020	124.2	/	/	8640	29.8	/	/	产能减少，用排水量降低
	设备清洗及地面冲洗用水	20300	70	16240	56	14500	50	11600	40	
	生活用水	580	2	464	1.6	638	2.2	504	1.73	
合计		56900	196.2	16704	57.6	23780	82	12104	41.73	

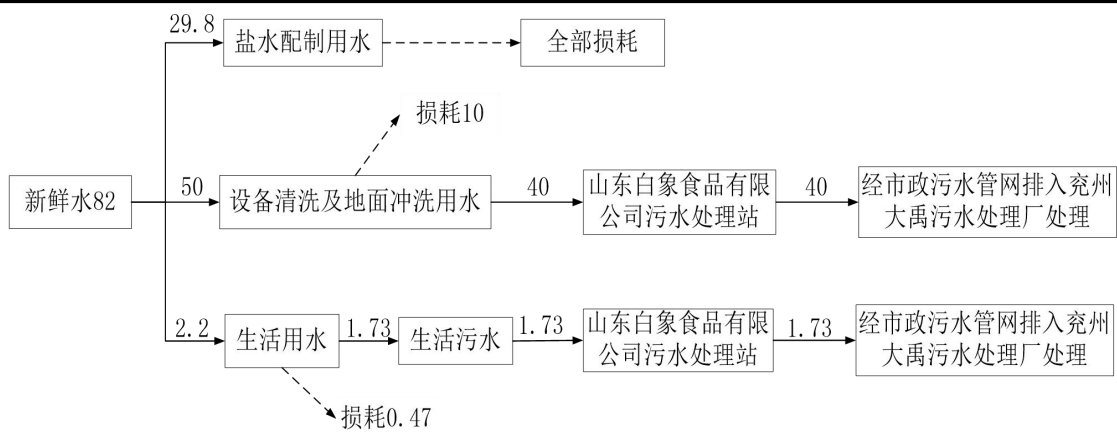


图 2-1 技改后（1500 型）生产线水平衡图 单位：m<sup>3</sup>/d

## 6、劳动定员及工作制度

生产天数：年生产天数为290天，16小时工作制。

劳动定员：现有项目职工定员40人，为提升产品质量，提升工艺要求，本项目人员增加4人，技改完成后定员44人。

## 7、厂区平面布置

本项目在山东白象面业有限公司 AB（765）生产线原址上进行改造，整个车间生产区由东向西依次设置原料筒仓存放区、和面区、熟化区、压片区、切面区、烘干区、切断区、包装区及成品区。危废库位于车间西北角，一般固废存放区位于车间西部北侧，基本按生产工艺流程由东往西布置，平面布置较规整，便于原辅材料输送，且有利于废气、废水收集及处理，平面布置较合理。

### 一、施工期工艺流程及产排污环节

本项目利用厂区现有厂房，仅进行设备拆除、安装调试，施工期影响较小。

### 二、营运期工艺流程及产排污环节

#### 1、工艺流程：

**上料、筛分、和面：**将外购的面粉、淀粉、荞麦粉、燕麦、鸡蛋粉、碳酸钠、轻质碳酸钙按比例通过上料输送机密闭输送至密闭振动筛防止设备运行过程中有掉落的螺丝进入下一步工序，筛分完成后进入密闭混粉机内混合，混合完成后同按比例配置完成的盐水同时进入高速水粉混合器内，混合完成后进入和面机内和面时间约 7-10 分钟。该工序会产生设备噪声、粉尘和废包装袋。

**熟化：**熟化过程就是醒面的过程，熟化温度在约 35℃左右，时间控制在约 8~10 分钟，使面团中水分均匀分布，熟化在熟化机中进行，通过电空气能控制熟化温度。此项目熟化工序产生的污染物主要为：该工序会产生设备噪声。

**压片、切面：**熟化完成后的面团通过输送机进入全自动压延机组，将面团通过压

工  
艺  
流  
程  
和  
产  
排  
污  
环  
节

延机压成符合要求的面片，压片完成后进入切面机进行切面长度约 180-240mm。此项目压片、切面工序产生的污染物主要为：该工序会产生设备噪声、边角料。

**粉碎：**切面、切断工序产生的边脚料收集后通过粉碎机粉碎后回用于原料。此项目粉碎工序产生的污染物主要为：该工序会产生设备噪声、粉尘。

**烘干：**切面完成后的面条采用链条悬挂式缓慢移动进入烘干房，将切成条状的面条在烘房内烘干，烘干房温度约 50°C 左右，时长约 4 小时，所需热源采用电空气能供给。此项目烘干工序产生的污染物主要为：该工序会产生设备噪声。

**电空气能：**通过压缩机系统运转工作，吸收空气中热量制造热水，原理：压缩机的驱动和压缩动力下，制冷剂被吸进压缩机内并被压缩成高温高压的气态冷媒，高温高压气态冷媒流入冷凝器（即设备的散热盘管）；此时低温的水和流动着高温冷媒的通过盘绕在水箱外壁的铜管（散热盘管或称冷凝器）进行热交换，冷水温度升高，气态冷媒温度降低及液化，液态冷媒通过节流阀压力降低，低压液态冷媒流入蒸发器吸收了风机带来的空气中的热量而气化，如此周而复始的运行，密闭循环，利用空气中的热能将水加热到设定温度。该工序会产生设备噪声。

**切断、计量、包装：**干燥后的面条按客户要求截成需要长度，按设定的重量称重后进入自动包装机包装，包装完成后检验合格入库待售。此项目切断、计量、包装工序产生的污染物主要为：该工序会产生设备噪声、边角料。

另外，厂区废气治理设施还会产生废布袋、除尘器收集的粉尘等固废；职工生活产生生活污水，设备保养维护产生废液压油和废液压油桶。

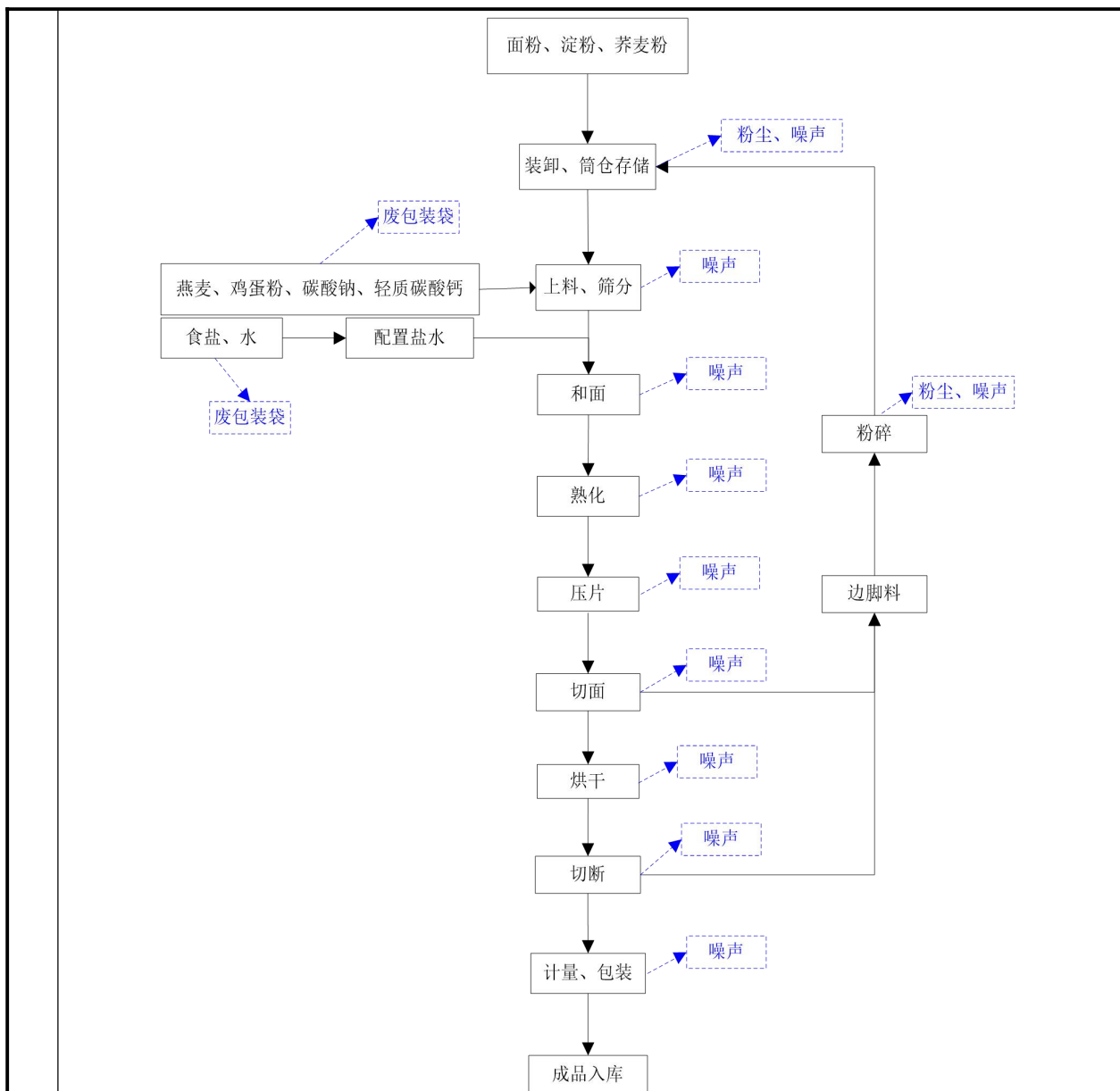


图 2-2 生产工艺流程及产污图

## 2、产排污环节分析

项目运营期产排污环节及污染因子汇总见下表。

表2-9 运营期项目产排污环节及污染因子汇总表

污染物	污染来源	污染因子	处理设施及排放去向
废气	装卸、筒仓存储	颗粒物	密闭管道进行收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过 25m 高排气筒（DA003）排放。
	边脚料粉碎工序	颗粒物	采用集气罩收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过 25m 高排气（DA001）排放。
废水	设备清洗及地面冲洗废水	pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS、全盐量	经山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过市政污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理
	生活污水	COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、氨氮、SS	

噪声	设备噪声	Leq (A)	基础减震、建筑隔声。
一般工业固体废物	湿切面工序	边脚料	收集后回用。
	切断工序		
	废气处理	除尘器收集粉尘	收集后外售物资回收部门。
		废布袋	
上料工序	废包装袋		
危险废物	设备检修	废液压油	委托有资质单位外运。
		废液压油桶	

### 1、现有项目基本情况

(1) 2009年6月3日，济宁市生态环境局对企业现有 AB（765）生产线山东白象食品有限公司《8万 t/a 挂面生产线项目》进行审批，于 2010年9月10日划归山东白象面业有限公司经营管理，2010年11月8日济宁市环境保护局同兖州市环境保护局组成验收小组，对山东白象面业有限公司《8万 t/a 挂面生产线项目》进行了环验收，验收文号：济环验【2010】38号。

(2) 2018年8月21日济宁市生态环境局兖州区分局对企业现有 C（1500）生产线《山东白象面业有限公司 6.5万 t/a 挂面生产线项目》进行审批，审批文号：兖环审报告表【2018】147号。2019年11月28日完成《山东白象面业有限公司 6.5万 t/a 挂面生产线项目》一期自主验收年产挂面 3.25万吨。

(3) 2020年12月15日济宁市生态环境局兖州区分局对企业现有 C（1500）生产线《山东白象面业有限公司 6.5万 t/a 挂面生产线项目》二期年产挂面 3.25万吨技术改造《山东白象面业有限公司挂面生产线技术改造项目》进行审批，审批文号：济环（兖州）承诺函【2020】40号，2021年3月23日完成自主验收，企业内部编号 D 生产线。现有项目均已办理环评手续，且运行项目均通过三同时竣工环保验收并取得排污许可手续，环保手续齐全，具体见下表。

表 2-10 山东白象面业有限公司现有项目三同时执行情况一览表

工程名称	生产线	设计产能 (万 t/a)	环评批复文号	竣工验收文号	运行情况	排污许可手续
8万 t/a 挂面生产线项目	AB	8	济宁市环境保护局 2009.6.3	济环验【2010】38号	正常运行	已取得排污许可证，编号：91370882550933956Q
6.5万 t/a 挂面生产线项目	C	6.5	兖环审报告表【2018】147号	2019年11月28日，企业完成（一期项目）自主验收，年产挂面 3.25万吨	正常运行	

与项目有关的原  
有环境污染问题

山东白象面业有限公司挂面生产线技术改造项目	D	3.25	济环（兖州）承诺函【2020】40号	2021年3月23日，企业完成自主验收，年产挂面3.25万吨	正常运行
-----------------------	---	------	--------------------	--------------------------------	------

## 2、现有项目排污许可履行情况

企业于2020年1月10日取得排污许可证，执行简化管理，编号：91370882550933956Q，2023年1月3日延续申请完成。现有项目排污许可证申领情况详见下表。

表 2-11 现有项目排污许可证申领情况

单位名称	山东白象面业有限公司
许可证编号	91370882550933956Q
有效期限	2023-1-10 至 2028-1-9

## 3、现有项目污染防治措施

### (1) 废气

AB（765型）生产线筒仓存储工序产生的颗粒物密闭收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过25m高排气筒（DA003）排放。

C（1500型）生产线筒仓存储工序产生的颗粒物密闭收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过25m高排气筒（DA002）排放。

D（1500型）生产线筒仓存储工序产生的颗粒物密闭收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过25m高排气筒（DA004）排放。

AB（765型）生产线粉碎工序产生的颗粒物经集气罩收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过25m高排气筒（DA001）排放。

C、D（1500型）生产线粉碎工序产生的颗粒物经集气罩收集，经1套脉冲布袋除尘器处理后，共通过25m高排气筒（DA005）排放。

表 2-12 现有项目有组织废气监测及排放情况汇总

工程名称	主要污染物	最大排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放量 (t/a)	排放标准 (mg/m <sup>3</sup> )	达标分析	数据来源
8万t/a挂面生产线项目	AB线（765型）筒仓存储废气（废气量4520m <sup>3</sup> /h）					
	颗粒物	6.5	0.13	10	达标	报告编号：HJWT2310148
	AB线（765型）粉碎工序（废气量5029m <sup>3</sup> /h）					
	颗粒物	6.7	0.15	10	达标	报告编号：HJWT2310148
6.5万t/a挂面生产线项目	C线（1500型）筒仓存储废气（废气量4071m <sup>3</sup> /h）					
	颗粒物	7.1	0.13	10	达标	报告编号：HJWT2310148

山东白象面业有限公司挂面生产线技术改造项目	D线（1500型）筒仓存储废气（废气量 4729m <sup>3</sup> /h）					
	颗粒物	6.6	0.14	10	达标	报告编号： HJWT2310148
	C、D线（1500型）粉碎工序（废气量 3306m <sup>3</sup> /h）					
	颗粒物	6.8	0.102	10	达标	报告编号： HJWT2310148

根据山东白象面业有限公司 2023 年 10 月 18 日的例行监测数据，报告编号：HJWT2310148，现有工程厂界无组织排放情况见表 2-13。

**表 2-13 现有工程厂界无组织排放情况表（单位：mg/m<sup>3</sup>）**

监测日期	污染物名称	1#点位 (上风向)	2#点位 (下风向)	3#点位 (下风向)	4#点位 (下风向)	标准值
2023.10.18	颗粒物	0.182	0.281	0.301	0.289	1.0
		0.195	0.274	0.297	0.282	
		0.187	0.278	0.294	0.285	
		0.203	0.286	0.306	0.279	

根据上表可知，厂界无组织颗粒物最大监测浓度为 0.306mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

### （2）废水

项目生产废水、生活污水经山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过市政污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理。

2023 年 10 月 18 日山东白象面业有限公司废水例行监测数据，报告编号：HJWT2310148，山东白象食品有限公司 DW001 污水排放口 COD<sub>Cr</sub> 排放浓度 30mg/L，满足《污水综合排放标准》（GB 8798-1996）三级标准及兖州大禹污水处理厂进水水质要求。

### （3）固废

除尘器收集粉尘、边脚料，收集后回用于生产；废布袋、废包装袋收集后，外售物资回收部门。

**表 2-14 现有项目污染防治设施及运行情况一览表**

排放源	污染物	治理设施	运行情况
废气	筒仓装卸储存工序颗粒物	密闭收集+脉冲布袋除尘器	正常运行
	粉碎工序颗粒物	集气罩+脉冲布袋除尘器	正常运行
废水	生活污水	经山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过市政污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理	正常运行
	生产废水		

一般固体废物	边脚料	收集后，回用于生产	正常运行
	除尘器收集粉尘		
	废布袋	收集后，外售物资回收部门	
	废包装袋		
生活垃圾	生活垃圾	委托环卫部门处理	正常运行

企业各污染防治措施运行良好，根据企业自行监测报告，企业现有项目污染物均能够达标排放。

#### (4) 噪声

2023年10月18日山东白象面业有限公司噪声例行监测数据，报告编号：HJWT2310148，厂界噪声监测结果见下表。

**表 2-15 项目厂界噪声环境监测结果一览表 单位：dB (A)**

监测时间		东厂界	南厂界	西厂界	北厂界
2023年10月18日	昼间	55.0	55.6	54.8	54.2
2023年10月18日	夜间	45.8	45.6	46.6	47.1

根据上表可知，项目各厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

#### 4、现有工程污染物产生及排放情况

现有工程主要污染物实际排放总量统计如下：

**表 2-16 现有工程主要污染物实际排放量统计表**

序号	主要污染物	实际年排放量 (t/a)
<b>与项目有关污染物排放量</b>		
1	有组织颗粒物	0.652
2	无组织颗粒物	0.61
3	废水量	40912
4	CODcr	12.27
5	氨氮	0.61
<b>固体废物</b>		
序号	主要污染物	实际年产生量 (t/a)
1	除尘器回收粉尘	18.73t/a
2	边脚料	133t/a
3	废布袋	0.08t/a
4	废包装袋	8.92t/a

## 5、项目周边现状图



图 2-3 项目东侧



图 2-4 项目南侧



图 2-5 项目西侧



图 2-6 项目北侧

### 三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

项目所在区域环境质量现状：

#### 1、大气环境

##### (1) 区域环境空气质量现状

项目所在区大气环境质量标准执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。根据济宁市生态环境局网站发布的发布《2022年度济宁市生态环境质量状况》（网址：[http://jnhj.jining.gov.cn/art/2023/5/31/art\\_18581\\_2708981.html](http://jnhj.jining.gov.cn/art/2023/5/31/art_18581_2708981.html)），2022年度济宁市区空气质量状况见下表。

表 3-1 济宁市 2022 年环境空气质量现状

污染物	年评价指标	现状浓度 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	标准值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	达标情况
SO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	11	60	达标
NO <sub>2</sub>	年平均质量浓度	24	40	达标
PM <sub>10</sub>	年平均质量浓度	71	70	不达标
PM <sub>2.5</sub>	年平均质量浓度	43	35	不达标
CO	日均值第 95 百分位浓度值	1200	4000	达标
O <sub>3</sub>	日最大 8 小时均值的第 90 百分位浓度值	184	160	不达标

区域  
环境  
质量  
现状

济宁市 2022 年 PM<sub>10</sub> 年平均质量浓度、PM<sub>2.5</sub> 年平均质量浓度、臭氧（O<sub>3</sub>）日最大 8 小时平均值的第 90 百分位浓度值不能满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，项目所在区域为不达标区。

根据济宁市生态环境局网站公布的全市环境空气质量状况及 14 县市区排名环境空气质量报告，项目所在兖州区 2022 年度环境空气质量如下表。

表 3-2 兖州区 2022 年空气质量污染物浓度一览表

日期	SO <sub>2</sub> 日均 浓度值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	NO <sub>2</sub> 日均 浓度值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	PM <sub>10</sub> 日均 浓度值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	PM <sub>2.5</sub> 日均 浓度值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	O <sub>3</sub> 90 百分数 浓度值 ( $\mu\text{g}/\text{m}^3$ )	CO95 百分数 浓度值 ( $\text{mg}/\text{m}^3$ )
2022 年 1 月	14	45	135	85	78	1.6
2022 年 2 月	13	31	81	48	111	1.1
2022 年 3 月	11	34	84	43	121	1.3
2022 年 4 月	11	23	77	36	159	1.1
2022 年 5 月	11	26	65	30	181	0.8
2022 年 6 月	10	21	64	26	242	0.9
2022 年 7 月	5	16	41	22	167	1
2022 年 8 月	9	13	42	19	172	0.8
2022 年 9 月	12	31	66	28	184	0.8
2022 年 10 月	12	31	66	33	144	1
2022 年 11 月	12	33	76	46	118	1.5
2022 年 12 月	18	46	118	69	70	1.4

年均值	12	29	76	40	146	1
标准值	60	40	70	35	160	4

根据上表，2022年兖州区除PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub>外，其他各监测因子均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其修改单中二级标准要求。

## （2）区域环境空气质量改善措施

根据《关于印发济宁市“十四五”生态环境保护规划的通知》（济政字[2021]90号），区域环境空气质量改善主要目标及措施如下：

### ①主要目标

经过五年不懈奋斗，到2025年，主体功能区战略和制度深入实施，国土空间规划体系初步建立，“三线一单”和规划环评有效发挥生态环境准入作用，产业结构、能源结构、交通运输结构、用地结构更加合理，绿色低碳发展加快推进，简约适度、绿色低碳的生活方式加快形成。科学实施碳达峰碳中和济宁行动，能源资源配置更加合理、利用效率大幅提高，碳排放强度持续降低。生态环境质量持续向好，主要污染物排放总量大幅减少，空气质量进一步改善，基本消除重污染天气，水环境质量稳步提升，水生态功能初步得到恢复，农村黑臭水体基本消除，城乡环境优美宜居。环境风险得到有效管控，土壤安全利用水平巩固提升，固体废物与化学物质环境风险防控能力明显增强，固体废弃物有效回收利用率大幅提高，辐射安全监管持续加强。生态系统质量和稳定性稳步提升，南四湖生态保护和高质量发展取得显著成效，采煤塌陷地治理取得阶段性成果，主城区周边生态新格局基本形成，全域生态廊道初步构建，建成国际湿地城市、国家生态园林城市，生物多样性得到有效保护。

到2025年细颗粒物（PM<sub>2.5</sub>）浓度、空气质量优良天数比率（%）能够完成省分解任务，生态质量指数（EQI）稳中向好。

### ②深入实施能源结构调整

持续压减煤炭消费总量。在确保电力、热力接续稳定供应的前提下，大力推进单机容量30万千瓦以下煤电机组关停整合。完成30万千瓦及以上热电联产电厂供热半径15公里范围内的燃煤锅炉和落后燃煤小热机组（含自备电厂）关停整合；全面关停淘汰中温中压及以下参数或未达到供电煤耗标准、超低排放标准的低效燃煤机组，确因热力接续无法关停的机组实施技术改造。加快规范全市供热格局，打破县（市、区）孤立供热模式，实施分区供热；鼓励大机组长距离供热，优先释放大容量热电联产机组余热供暖能力。加强热电行业管理，提高热网运行

效率。按照集中使用、清洁利用原则，重点削减小型燃煤锅炉、民用散煤与农业用煤消费量。实施乡村清洁能源建设工程，持续推进清洁取暖，因地制宜推行气代煤、电代煤、热代煤、集中生物质等清洁采暖方式。2025年年底前，基本完成农村取暖、养殖业及农副产品加工业燃煤设施清洁能源替代，完成省定各年度煤炭消费压减目标任务，煤炭消费比重下降至77%以下。

### ③加强细颗粒物和臭氧协同控制

科学谋划空气质量达标进程。编制实施空气质量限期达标规划，明确“十四五”空气质量阶段改善目标及空气质量达标期限、各阶段污染防治重点任务和空气质量达标路线图，并向社会公开。

协同开展PM<sub>2.5</sub>和O<sub>3</sub>污染防治。针对夏秋季以O<sub>3</sub>为首要污染物和秋冬季以PM<sub>2.5</sub>为首要污染物的污染天气，实施季节性差异化管控措施，稳步增加空气质量优良天数。统筹考虑PM<sub>2.5</sub>和O<sub>3</sub>污染特征，加强重点时段、重点领域、重点行业治理，强化分区分时分类差异化精细化协同管控。开展O<sub>3</sub>污染成因技术攻关。制定O<sub>3</sub>协同控制政策，全面排查工业源、农业源、生活源涉VOCs产排现状，编制涉VOCs排放源清单。在夏季以石化、化工、工业涂装、包装印刷等行业为主，加强氮氧化物、甲苯、二甲苯等PM<sub>2.5</sub>和O<sub>3</sub>前体物排放监管；在秋冬季以移动源、燃煤源污染管控为主，强化不利扩散条件下颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氨排放监管。

优化重污染天气应对体系。持续完善环境空气质量预测预报能力建设，进一步提升准确率。积极参与建立区域联合会商机制，与区域各市同步启动重污染天气应急。完善PM<sub>2.5</sub>重污染天气预警应急的启动、响应、解除机制。探索轻、中度污染天气应对机制，完善O<sub>3</sub>重污染天气应对机制，落实国家重污染天气重点行业绩效分级和应急减排的实施范围。推进重污染绩效分级管理规范化、标准化，完善差异化管控机制，引导帮扶企业提高绩效等级。修订优化应急减排清单，调整应急减排企业行业和区域结构。研究实施分行业、分区域的差别化错峰减排，降低区域和时间上的污染峰值。完善应急减排信息公开和公众监督渠道。到2025年，基本消除重污染天气。随着环境治理力度增强，项目所在区域环境空气质量将会逐步得到改善。

## 2、地表水环境

项目所在地地表水体最近为泗河，属于地表水环境质量功能区Ⅲ类区，根据山东省省控地表水水质状况发布网站，泗河龙湾闸断面水质能够满足《地表水环

境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。

省控地表水水质状况			
2023年 11月			
断面名称	所在河流 (湖区)	考核地市	水质类别
兖州南大桥	泗河	济宁市	III
龙湾店闸	泗河	济宁市	II

### 3、地下水

项目厂区按要求进行分区防渗，无地下水、土壤污染途径，根据编制指南要求，不再进行厂区附近地下水环境质量现状调查。根据济宁市生态环境局兖州区分区网站公布的 2023 年第三季度饮用水源地水质监测情况（[http://www.yanzhou.gov.cn/art/2023/9/26/art\\_29303\\_2764157.html?xxgkhide=1](http://www.yanzhou.gov.cn/art/2023/9/26/art_29303_2764157.html?xxgkhide=1)），该区域地下水环境质量较好，满足《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）III类标准。

### 4、声环境

本项目厂界外周边 50 米范围内不存在声环境保护目标，不进行声环境质量现状调查。

### 5、土壤环境

本项目利用现有项目生产车间进行技术改造，地面已全部硬化，无污染途径，不涉及重金属以及有毒有害物质，不进行土壤环境质量现状监测。

### 6、生态环境

本项目利用现有生产车间，用地范围内无生态保护目标，不进行生态现状调查。

### 环境保护目标

- 1、大气环境：**厂界外 500 米范围内的自然保护区、风景名胜区、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域等保护目标。
- 2、声环境：**厂界外 50m 范围内。项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。
- 3、地表水环境：**主要保护目标为泗河。
- 4、地下水环境：**厂界外 500 米范围内的地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。
- 5、生态环境：**本项目范围内无生态环境保护目标。本项目不新增用地，周边无生态环境保护目标。

表 3-3 环境保护目标一览表

环境要素	保护目标	方位	距离 (m)	环境功能
环境空气	罗屯村	S	280	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中的二级标准
	大安法庭	NE	420	
	大安社区	NE	450	
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境保护目标			《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准
地表水	泗河	E	6000	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准
地下水	厂界外 500m 范围内无地下水保护目标			《地下水质量标准》(GB/T 14848-2017) 中的 III 类水质标准
生态环境	不新增用地, 周边无生态环境保护目标			

项目周边敏感目标分布情况见附图 10。

**废 水:** 厂区废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准, 同时满足山东白象食品有限公司污水处理站、兖州大禹污水处理厂进水水质要求, 全盐量参照执行《流域水污染物综合排放标准第 1 部分: 南四湖东平湖流域》(DB37/3416.1-2018) 中对全盐量要求; 待 2024 年 4 月 1 日后参照《流域水污染物综合排放标准第 1 部分: 南四湖东平湖流域》(DB37/3416.1-2023) 中对全盐量要求。

表 3-4 项目废水排放执行标准 单位: mg/L

项目	pH (无量纲)	CODcr	SS	BOD <sub>5</sub>	氨氮	总磷	全盐量
山东白象食品有限公司进水水质要求	/	1500	600	600	50	/	/
(GB8978-1996) 三级标准	6~9	500	400	300	/	/	/
兖州大禹污水处理厂进水水质要求	/	600	400	/	45	7	/
(DB37/3416.1-2018)	/	/	/	/	/	/	1600
(DB37/3416.1-2023)	/	/	/	/	/	/	3000
项目执行标准	6~9	500	400	300	45	7	1600 (待 2024 年 4 月 1 日后 3000)

**噪 声:** 执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准;

表 3-5 厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)

名称	标准文号	单位	级别	标准限值	
工业企业厂界环境噪声排放标准	GB12348-2008	dB(A)	3 类	昼间	夜间
				65	55

污染物排放控制标准

**废气：**有组织排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）表 1 重点控制区，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准。

无组织颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放监控浓度限值要求。

**表 3-5 废气排放执行标准**

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	最高允许排放速率		无组织排放限值
		排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	浓度 (mg/m <sup>3</sup> )
颗粒物	10	15	3.5	1.0

**固体废物：**一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

**总量控制指标**

项目生产废水、生活污水经山东白象食品有限公司污水处理站处理后，通过市政污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理，技改后项目废水排放量减少 4599.4m<sup>3</sup>/a，不需申请废水总量管理考核指标。

现有项目颗粒物有组织排放量为 0.53t/a，本项目颗粒物有组织排放量为 0.21t/a。技改完成后有组织颗粒物减少量为 0.32t/a。根据《济宁市生态环境局关于转发<山东省生态环境厅关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理暂行办法的通知>的通知》、《山东省生态环境厅关于印发山东省建设项目主要大气污染物排放总量替代指标核算及管理暂行办法的通知》（鲁环发[2019]132 号），不需要申请总量指标。

## 四、主要环境影响和保护措施

<b>施工期环境保护措施</b>	<p>本项目利用厂区现有生产车间，仅进行设备拆除、安装和调试，施工期影响较小。</p> <p><b>1、设备拆除一般要求</b></p> <p>根据《企业拆除活动污染防治技术规定》（环境保护部公告 2017 年第 78 号）及《企业设备、建（构）筑物拆除活动污染防治技术指南》（T/CAEPI 16—2018），企业拆除活动中应采取有效措施，防治环境污染及风险。</p> <p>（1）采取安全措施：为确保拆除过程安全，需要采取必要的措施，例如设置落地遮挡、划定安全区域等。</p> <p>（2）严格执行拆除计划：拆除过程中需要严格按照拆除计划进行，确保每一步骤都正确无误。</p> <p>（3）注意对设备进行分类处理：对于需要拆除的设备，应该进行分类处理，并按照相关环保法规进行妥善处置。</p> <p>（4）拆除施工单位应具备相应的能力，施工单位应委托设备生产厂家或安装厂家进行拆除，避免发生不必要的突发事故。</p> <p>（5）不同设备应采用不同拆除方式，对于能够继续正常使用设备或零部件应采取保护性拆除，以保证设备或原零部件完整或（与）可用性，以便资源化利用。</p> <p>（6）拆除下来的设备或零件应按指定地点存放，现场应设置防治拆卸污染装置、固体废物回收装置等，并设置隔离带和采取保护措施（如遮盖、封装等）。</p> <p>（7）选择使用低噪声的施工设备和工具，减少施工过程中产生的噪声。同时，采用先进的施工技术和工艺，减少噪声产生的机械冲击和振动。</p> <p>（8）控制施工时间：合理安排施工时间，尽量减少在夜间和早上 7 点至 9 点的时段进行噪音较大的施工活动。</p> <p>（9）实施降噪措施：实施降噪措施，如使用隔音板、隔音门等。</p>
<b>运营期环境影响和保护措施</b>	<p><b>运营期：</b></p> <p><b>一、废气</b></p> <p>本项目产生的废气主要为装卸、筒仓存储废气、边脚料粉碎回用废气。</p> <p><b>1、装卸、筒仓储存废气</b></p> <p>筒仓上方设置密闭管道进行收集，经脉冲布袋除尘器处理后，通过25m高排气筒（DA003）排放。</p>

本项目原料年周转量约30632吨原料，类比2020年《山东白象面业有限公司挂面生产线技术改造项目》，粉尘产生系数约为0.1千克/吨-原料，则装卸、筒仓储存工序颗粒物产生量为3.06t/a。

废气处理设备净化效率以95%计，废气量5000m<sup>3</sup>/h，年工作时间4640h。则本项目有组织颗粒物排放量为0.15t/a，排放浓度为6.46mg/m<sup>3</sup>，排放速率为0.032kg/h。

表 4-1 筒仓储存废气颗粒物对比一览表 (t/a)

项目	产品规模	产污系数	产污量	收集率	去除率	排放量
现有项目	8万	0.1 千克/吨-原料	7.53	100%	95%	0.38
技改项目	3.25万		3.06			0.15
增减量	-4.75万	/	-0.53			-0.23

## 2、边脚料回用粉碎工序废气

边脚料粉碎工序上方设置集气罩收集，经脉冲除尘器处理后，通过25m高排气（DA001）排放。

根据企业提供材料边脚料年产生量约30吨，类比现有项目粉碎工序粉尘产生系数约为45千克/吨-原料，则粉碎工序颗粒物产生量为1.35t/a。

集气罩收集效率≥90%，废气处理设备净化效率≥95%，废气量5000m<sup>3</sup>/h，年工作时间4640h。则本项目粉碎工序有组织颗粒物产生量为1.22t/a，有组织颗粒物排放量为0.06t/a，排放浓度为2.58mg/m<sup>3</sup>，排放速率为0.012kg/h。

未被收集的颗粒物无组织排放于车间内，无组织排放量为0.14t/a、排放速率0.03kg/h

表 4-2 边脚料粉碎工序颗粒物对比一览表 (t/a)

项目	产品规模	产污系数	产污量	收集率	去除率	排放量
现有项目	8万	45 千克/吨-原料	3.32	90%	95%	0.15
技改项目	3.25万		1.35			0.06
增减量	-4.75万	/	-1.97			-0.09

备注：现有项目边脚料年产生量为73.8t/a；技改后本项目边脚料年产生量为30t/a。

(2) 废气排放情况

(1500 型) 生产线年产挂面 3.25 万吨废气产排情况见下表。

表 4-3 本项目废气产排情况一览表

排放形式	产污环节	污染因子	产生量 t/a	产生浓度 mg/m <sup>3</sup>	产生速率 (kg/h)	治理措施				是否可行技术	排放速率 kg/h	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	排放量 t/a
						处理方式	风量	收集效率 (%)	处理效率 (%)				
有组织	装卸、筒仓存储废气	颗粒物	3.06	131.89	0.66	密闭管道+脉冲布袋除尘器	5000	100	95	是	0.032	6.64	0.15
	粉碎工序	颗粒物	1.22	52.58	0.26	集气罩+脉冲布袋除尘器	5000	90	95	是	0.012	2.58	0.06
无组织	粉碎工序	颗粒物	0.135	/	/	密闭车间	/	/	/	/	0.03	/	0.14
有组织排放合计		颗粒物	/										0.21
无组织排放合计		颗粒物	/										0.14

项目有组织及无组织废气排放参数详见下表。

表 4-4 项目有组织废气排放参数情况

编号	名称	地理坐标°		排气筒高度 m	排气筒出口内径 m	流量 m <sup>3</sup> /h	烟气温度 °C	类型
		经度	纬度					
DA003	装卸、筒仓存储废气排气筒	116° 46' 26.400"	35° 36' 36.000"	25	0.3	5000	常温	一般排放口
DA001	粉碎工序排气筒	116° 46' 26.398"	35° 36' 36.598"	25	0.3	5000	常温	一般排放口

表 4-5 项目无组织废气排放参数情况

污染源名称	坐标		排放速率(kg/h)
	经度	纬度	
生产车间	116 度 46 分 22.800 秒	35 度 36 分 36.598 秒	颗粒物 0.03

### (3) 废气治理设施可行性

根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ 1030.3-2019），附录 B，颗粒物采用脉冲布袋除尘器处理是可行技术。

附录 B (资料性附录) 方便食品、食品及饲料添加剂制造业废气污染防治可行技术参考表		
B1 方便食品制造业废气污染防治可行技术参考表		
表 B.1 方便食品制造业排污单位废气污染防治可行技术参考表		
产生废气设施	污染控制项目	可行技术*
粉碎设备、膨化设备	颗粒物	袋式除尘；旋风+袋式除尘
油炸设备、烹饪设备	油烟	静电油烟处理器；湿法油烟处理器（油烟滤清机、水浴式油烟处理器、旋流板塔油烟处理器、文式管油烟处理器）
注：* 方便食品制造业排污单位针对含有的废气产排污环节，至少应采取表中所述的措施之一。		

### (4) 大气环境影响分析

本项目所在地为不达标区，PM<sub>2.5</sub>、PM<sub>10</sub>、O<sub>3</sub>年均值超标。项目颗粒物等采用了可行治理技术，废气均能够达标排放，对环境保护目标影响较小。

### (5) 非正常工况

通过分析，废气非正常工况主要是废气处理设施开停机及出现故障或检修时，废气不能及时处理而排放的废气污染物等。非正常工况下，取最不利情况进行估算，即处理设施全部出现故障，均达到饱和失效，废气处理效率为 0%，废气排放情况见下表。

表 4-6 非正常工况下废气污染物排放情况

编号	污染物	排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	持续时间	废气量 (m <sup>3</sup> /h)	最大排放量 (kg)
DA003	颗粒物	131.89	0.66	1h	5000	0.66
DA001	颗粒物	58.19	0.29	1h	5000	0.29

由上表可以看出，非正常工况下各类污染物均出现排放浓度超标，对环境造成一定的影响，因此，需设置污染治理措施以减少非正常工况下污染物对环境的影响程度。除采用先进成熟的工艺技术和设备外，生产中还应加强管理，严格控制规程，提高工人素质，精心操作，防患于未然，将非正常排放控制到最小。一旦发生非正常生产排放，应及时进行检修，并采取相应控制措施，确保事故状态后，污染物对环境的影响程度降到最低。

### (6) 环境监测计划

本项目环境监测计划主要是对各环保设施运行情况进行定期监测（可委托有资质的第三方进行）。根据本企业的排污特点，根据《排污许可证申请与核发技术规范 食品制造业—方便食品、食品及饲料添加剂制造业》（HJ 1030.3-2019），本项目大气污染源监测计划详见下表。

表 4-7 废气监测计划一览表

序号	监测对象	监测点位	监测因子	监测频率
1	有组织废气	DA003	颗粒物	1 次/半年
		DA001	颗粒物	1 次/半年
2	无组织废气	厂界（上风向 1 个点，下风向 3 个点）	颗粒物	1 次/年

2、废水

(1) 技改项目废水主要包括设备清洗及地面冲洗废水、生活污水等。项目废水产生情况见表 4-8。

表 4-8 项目废水产生情况及处理措施

废水源	废水量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物 名称	产生浓度	产生量	处理方式
			(mg/L)	(t/a)	
设备清洗及地面冲洗 废水	11600	COD <sub>Cr</sub>	1500	17.4	经山东白象 食品有限公司 污水处理 站处理后， 通过市政污 水管网排入 兖州大禹污 水处理厂处 理
		BOD <sub>5</sub>	600	6.96	
		SS	500	5.8	
		氨氮	50	0.58	
		TP	20	0.2	
		全盐量	1300	20.6	
生活污水	504	COD <sub>Cr</sub>	200	0.15	
		BOD <sub>5</sub>	100	0.05	
		氨氮	15	0.008	
		SS	50	0.025	
综合水质	12104	COD <sub>Cr</sub>	1450	17.55	
		BOD <sub>5</sub>	579	7	
		SS	481	5.82	
		氨氮	48	0.58	
		TP	20	0.24	
		全盐量	1300	15.73	

表 4-9 本项目废水产生情况及排放情况

污染物种类	废水量排放量 (m <sup>3</sup> /a)	污染物排放浓度 (mg/L)	污染物排放量 (t/a)
COD <sub>Cr</sub>	12104	300	3.63
BOD <sub>5</sub>		150	1.81
SS		100	1.21
氨氮		15	0.18
TP		7	0.08
全盐量		1300	15.73

## (2) 污水处理站依托可行性

本项目产生的生产废水、生活污水依托山东白象食品有限公司污水处理站处理，采用“调节池+气浮+中间池+AO 生化+二沉池”工艺，设计废水处理量为 1800m<sup>3</sup>/d，目前实际进水量约 800m<sup>3</sup>/d，余量为 1000m<sup>3</sup>/d，本次技改完成后废水排放减少量约 15.86m<sup>3</sup>/d，山东白象食品有限公司污水处理站现有余力接纳本项目废水。现有项目生活污水、生产废水已依托山东白象食品有限公司污水处理站处理多年，污水水质能够满足其进水水质要求，本项目生产废水水质与现有项目类似，能够满足山东白象食品有限公司污水处理站进水水质要求。因此，从水量、水质和容纳范围等方面分析，山东白象食品有限公司污水处理站有能力接纳项目的废水。

## (3) 兖州大禹污水处理厂依托可行性：

### 1) 兖州大禹污水处理厂简介

兖州大禹污水处理有限公司位于兖州市经济开发区西浦路与朝阳沟交汇处西南，占地 56 亩，服务范围是兖州经济开发区，包括铁路以北的部分城区，主要处理以上片区内的生活污水和工业废水。《兖州市经济开发区管理委员会兖州经济开发区污水处理厂及配套管网工程环境影响报告表》（兖州经济开发区污水处理厂先后更名为兖州大禹污水处理厂、兖州大禹污水处理有限公司）由原山东省环保局以鲁环报告表 [2006] 185 号予以批复，建设规模为 2 万吨/日，出水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）表 1 中一级 A 排放标准，该项目于 2007 年 7 月开工建设，2008 年 5 月 30 日竣工，10 月份投入运行。

### 2) 污水进入污水处理厂进行处理可行性分析

本项目位于兖州大禹污水处理厂污水管网收集范围内，并且区域污水管网已铺设完善，本项目技改完成后外排废水量减少约 15.86m<sup>3</sup>/d。故本项目产生的污废水排入兖州大禹污水处理厂处理完全可行。

故本项目废水经山东白象食品有限公司污水处理站处理出水水质能够满足兖州大禹污水处理厂进水要求。

表 4-10 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量 (t/a)	排放去向	排放规律	间歇排 放时段
	经度	纬度				
DW001	116° 46' 26.400''	35° 36' 36.000''	12104	山东白象食品 有限公司污水 处理站	间歇排放，流量 不稳定且无规 律，但不属于冲 击型排放	/

#### (4) 监测计划

技改完成后挂面年产能减少 4.75 万吨，废水排放量减少约 15.86m<sup>3</sup>/d，不新增污染因子，排放去向依托现有污水管网进山东白象食品有限公司污水处理站处理不变，废水监测计划按现有排污许可证规定执行。

### 3、噪声

根据项目建设内容及《环境影响评价技术导则—声环境》（HJ2.4-2021）的要求，项目环评采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4.2021）附录 A（规范性附录）户外声传播的衰减和附录 B（规范性附录）中“B.1 工业噪声预测计算模型”。

#### (1) 预测参数

##### ①噪声源强

技改项目新增设备噪声声级一般在 75dB 以上。项目产生噪声的噪声源强调查清单见表 4-12、4-13。

表 4-12 新增设备分区和噪声源强一览表 dB(A)

区域	设备名称	设备数量（台）	声功率级	声源组叠加值
上料机组	密闭混粉机	1	75	81
	密闭振动筛	1	75	
	高速水粉混合器	1	75	
	上料输送机	1	75	
和面机组	双轴均质机	1	75	81
	双轴和面机	2	75	
	饴面输送机	1	75	
熟化机组	面带熟化机	1	75	75
全自动压延机组	全自动压延机组	9	75	84.5
切面机组	高速切丝上架机	1	75	78
	切面机	1	75	
空气能机组	空气能主机	16	85	98.4
	管道循环泵	2	90	

备注：现有保留生产设备环保设备噪声已涵盖在现状噪声内，本次不需再进行该部分预测。

表 4-13 工业企业噪声源强调查清单（室内声源）

序号	声源名称	声源源强	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距离/m				室内边界声级/dB(A)				建筑物插入损失 / dB(A)				建筑物外噪声声压级/dB(A)				
		声功率级/dB(A)		X	Y	Z	东	南	西	北	东	南	西	北	东	南	西	北	东	南	西	北	建筑物外距离
1	上料机组	81	隔声、 减震	70.9	14.1	1.2	9.4	43.8	147.8	12.9	60.2	59.7	59.7	59.9	41.0	41.0	41.0	41.0	19.2	18.7	18.7	18.9	1
2	和面机组	81		59	14.6	1.2	21.3	44.0	135.9	12.6	59.8	59.7	59.7	59.9	41.0	41.0	41.0	41.0	18.8	18.7	18.7	18.9	1
3	熟化机组	75		43.7	15.1	1.2	36.7	44.1	120.6	12.3	53.7	53.7	53.7	54.0	41.0	41.0	41.0	41.0	12.7	12.7	12.7	13.0	1
4	全自动压延机组	84.5		30.1	15.3	1.2	50.3	44.0	107.1	12.3	63.2	63.2	63.2	63.5	41.0	41.0	41.0	41.0	22.2	22.2	22.2	22.5	1
5	切面机组	78		15.3	14.6	1.2	65.0	42.9	92.3	13.2	56.7	56.7	56.7	56.9	41.0	41.0	41.0	41.0	15.7	15.7	15.7	15.9	1
6	空气能机组	98.4		-3.6	9	1.2	83.8	36.9	73.7	19.1	77.1	77.1	77.1	77.2	41.0	41.0	41.0	41.0	36.1	36.1	36.1	36.2	1

## 2、基础数据

项目噪声环境影响预测基础数据见表 4-14。

表 4-14 项目噪声环境影响预测基础数据表

序号	名称	单位	数据
1	年平均风速	m/s	2.6
2	主导风向	/	SSE
3	年平均气温	°C	13.6
4	年平均相对湿度	%	77
5	大气压强	atm	0.999

## 3、预测结果

通过预测模型计算，项目厂界噪声预测结果与达标分析见表 4-15。

表 4-15 厂界噪声预测结果与达标分析表 (dB(A))

预测方位	最大值点空间相对位置/m			时段	贡献值	背景值	预测值	标准限值	达标情况
	X	Y	Z						
东侧	35.7	33.8	1.2	昼间	43.8	55.0	55.3	65	达标
				夜间	43.8	45.8	47.9	55	达标
南侧	-2.7	-33.8	1.2	昼间	42.9	55.6	55.8	65	达标
				夜间	42.9	45.6	47.4	55	达标
西侧	-36.3	33.8	1.2	昼间	43.7	54.8	55.1	65	达标
				夜间	43.7	46.6	48.4	55	达标
北侧	-3.3	33.8	1.2	昼间	46.6	54.2	54.9	65	达标
				夜间	46.6	47.1	49.8	55	达标

根据预测结果分析，项目建成后，厂界昼夜噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

## 4、环境监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）、《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ1301-2023），噪声自行监测要求见下表 4-16。

表 4-16 噪声自行监测要求

监测点位	监测因子	监测频率	执行标准
厂界四周	昼夜间等效连续 A 声级	每季度 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准

## 4、固体废物

本项目产生的固体废物主要为布袋除尘器收集粉尘、边脚料、废包装袋、废液压油、废液压油桶、生活垃圾。

## (1) 生活垃圾

### 1) 生活垃圾

项目劳动定员 44 人，生活垃圾产生量按 1kg/人·d 计，则生活垃圾年产量为 12.76t/a。产生的生活垃圾集中收集、定点放置，由环卫部门及时清运至生活垃圾填埋场进行处理。

表 4-17 技改前后生活垃圾产生及处置情况

名称	现有项目 产生量 (t/a)	本项目 产生量 (t/a)	变化量 (t/a)	处置方式
生活垃圾	11.6 (40 人)	12.76 (44 人)	+1.16	环卫部门外运

## (2) 一般工业固体废物

1) 布脉冲袋除尘器收集粉尘：筒仓存储、边脚料回用粉碎工序除尘器收尘量约为 4.2t/a，主要成分为生产原料，收集后统一回用于生产；

2) 废布袋：项目脉冲布袋除尘器布袋定期更换，根据建设单位提供资料，废布袋产生量为 0.05t/a；收集后外售物资回收部门；

3) 边脚料：据企业提供材料边脚料年产生量约 30 吨，主要为干面头，收集粉碎后，统一回用于生产。

4) 废包装袋：据企业提供材料废包装袋年产生量约 2 吨，收集后，统外售物资回收部门。

表 4-18 技改前后一般固体废物产生及处置情况

名称	现有项目 产生量 (t/a)	本项目 产生量 (t/a)	变化量 (t/a)	处置方式
除尘器回收粉尘	10.33	4.2	-6.13	回用生产
边脚料	73.84	30	-43.84	
废布袋	0.08	0.05	-0.03	外售物资回收 部门
废包装袋	4.92	2	-2.92	

## (2) 危险废物

1) 废液压油：设备检修产生的废液压油属于危险废物，年产生量约 0.5t/a。

根据《国家危险废物名录》（2021 年版），废液压油属于危险废物，危险废物类别为“HW08 废液压油与含矿物油废物”，废物代码——900-217-08 使用工业齿轮油进行机械设备液压过程中产生的废液压油，危险特性 T, I。

### 2) 废液压油桶

本项目液压油年使用量为 0.5 吨，根据企业提供材料液压油采用 50kg/桶装，空桶约重 3kg，废液压油桶产生量为 0.003t/a。

根据《国家危险废物名录》（2021年版），废液压油桶属于危险废物，类别为“HW08 废矿物油与含矿物油废物”，废物代码——900-249-08 液压设备维护、更换和拆解过程中产生的废液压油，危险特性 T，I。

危险废物汇总表见表 4-19。

表 4-19 危险废物汇总表

序号	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量	产生工序	形态	有害成分	危险特性	污染防治措施
1	废液压油	HW08	900-218-08	0.5	机械设 备检修	液态	石油烃	T, I	委托有 资质单 位处置
2	废液压油桶	HW08	900-249-08	0.003		固态		T, I	

生产车间西部北侧部设置一处危废库，面积 10m<sup>2</sup>，其贮存情况见下表，存放情况如下表所示：

表 4-20 危废库基本情况表

序号	贮存场所(设施)	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	贮存周期
1	危废库	废液压油	HW08	900-218-08	生产 车间 东部 北侧	10m <sup>2</sup>	密闭、 桶装	2t	6个月
2		废液压油桶	HW08	900-249-08			密闭		6个月

## (2) 固体废物环境管理要求

### ①一般固废环境管理要求

生产过程中一般固体废物，脉冲布袋除尘器收集粉尘、边脚料收集后回用于生产，废布袋收集后，外售物资回收部门，生活垃圾委托环卫部门外运，项目设置一处一般固废区用于存储上述固废，位于生产车间东北部。

**一般工业固废贮存要求：**一般工业固废贮存应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）。具体为：贮存区采取防风防雨措施；各类固废应分类收集；贮存区按照《环境保护图形标志——固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2）的要求设置环保图形标志；指定专人进行日常管理。

### ②危险废物环境管理要求

针对项目所产生的危险废物，建设单位应分类收集，制定严格的分类、收集管理制度并责任到人，严禁将危险废物与生活垃圾混放，没有密封包装的危险废物不得运送到危废暂存间。满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求，危险废物存入贮存设施前应对危险废物类别和特性与危险废物标签等危险废物识别标志的一致性进行核验，不一致的或类别、特性不明的不应存入。危险废物标签设置及危险特性警示图形设置应分别按照《危险废物识别标志设置技术规

范》（HJ1276-2022）中第9条的要求及附录A所示的图形要求进行设置。

由上可知，建设项目各类固废均能够得到有效的处理及处置，根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业固体废物（试行）》（HJ 1200-2021）的要求在申请排污许可证时完善固废相关内容。因此，项目固体废物对周围环境的影响很小。

**表 4-21 固废环境管理要求**

项目	管理要求
固废	统计厂内固体废物种类、产生量、处理方式（去向）等
	周期与频率：每月统计一次

**(3) 固体废物影响分析**

由上可知，建设项目各类固废均能够得到有效的处理及处置。因此，项目固体废物对周围环境的影响很小。

**5、地下水、土壤环境影响分析**

**(1) 污染途径**

本项目正常情况下，危废库、生产车间等均采取防渗措施，无污染途径，对地下水和土壤均无影响。事故状态下，危废库泄漏或洒落，污水管网等情况可能污染土壤及地下水。

**(2) 污染物类型及危害**

**表 4-22 污染物类型及危害**

污染源	污染物	事故类型	可能发生的危害
生产车间、危废库	油类	生产车间、危废库防渗层破裂	泄漏污染土壤、地下水

**(4) 防控措施**

地下水、土壤保护与污染防治按照“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”的原则。工程生产运行过程中要建立健全地下水、土壤保护与污染防治的措施与方法；必须采取必要监测制度，一旦发现土壤、地下水遭受污染，就应及时采取措施，防微杜渐；尽量减少污染物进入土壤及地下含水层的机会和数量。主要采取以下措施：

**① 源头控制措施**

A. 项目建设应对危废库、生产车间等做好防渗处理，并加强管理；

B. 生活垃圾应做到日产日清，不在裸露的地面上堆放，严禁将垃圾等废弃物乱倒乱放。

C. 加强危废管理，正常情况下，应保证危废桶包装的完好，若物料包装破损，发生泄漏，立即对破损包装进行更换，或采用收集器将物料收集。若不慎泄漏或洒

落至地面上，应妥善收集至密闭容器内，交有资质单位处理。项目危废库地面均已采取防腐、防渗措施，对地下水影响较小。

### ②分区防治措施

本项目生产车间和危废库依托现有工程，企业现有工程分区防治情况如下：

#### A.现有工程防渗措施及整改要求

根据现场查勘结果，生产车间、办公楼、厂区道路全部采用水泥硬化地面；污水处理站、危废库等区域均采用水泥硬化地面及重点防渗，各项措施能有效起到防渗效果。

**表 4-23 现有工程已采取的防渗措施分区情况**

分区	名称	企业采取措施	防渗技术要求	是否满足要求
重点防渗区	危废库	2层防水，25cm，C30混凝土+6mm环氧树脂漆	等效粘土防渗层 Mb≥6.0m，K≤10 <sup>-7</sup> cm/s	满足
一般防渗区	生产车间	25cm钢筋混凝土硬化+金刚砂硬化	等效粘土防渗 Mb≥1.5m，K≤10 <sup>-7</sup> cm/s	满足

#### B.防渗措施运行管理建议

公司应加强对设备日常维修管理，对人员监督管理工作，做好对管线及构筑物运行情况的例行巡视工作，避免出现物料渗漏和管道跑、冒、滴、漏现象。若发现问题，应立即分析原因，找到泄漏点制定整改措施，尽快修补，确保防渗层的完整性。

综上，企业防渗措施比较完善，本项目对周围地下水和土壤的环境影响较小，从环境角度是可行的，项目运营过程对其附近区域地下水和土壤影响较小。

### (5) 跟踪监测

企业按照要求进行严格防渗，对土壤及地下水影响较小，本项目不进行土壤和地下水跟踪监测。

## 6、生态环境影响分析

本项目利用现有厂房，占地范围内不含生态环境保护目标，对周围生态环境影响较小。

## 7、环境风险

环境风险是指突发性事故对环境（或健康）的危害程度。建设项目环境风险评价，主要是对建设项目建设和运行期间发生的可预测突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害）引起有毒有害、易燃易爆等物质泄漏，或突发事件产生的新的有毒有害物质，所造成的对人身安全与环境的影响和损害，进行评估，提出防

范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响达到可接受水平。

### (1) Q 值确定

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169—2018）附录 B，确定危险物质的临界量。项目液压油使用时外购，厂区内不储存，本项目涉及的风险物质主要是废液压油。

计算所涉及的每种危险物质在厂界内的最大存在总量与其在附录 B 中对应临界量的比值 Q。当只涉及一种危险物质时，计算该物质的总量与其临界量比值，即为 Q。

当存在多种危险物质时，则按下式计算物质总量与其临界量比值（Q）：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \dots + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中： $q_1, q_2, \dots, q_n$ ——每种危险物质的最大存在总量，t；

$Q_1, Q_2, \dots, Q_n$ ——每种危险物质的临界量，t。

本项目危险物质及 Q 值计算见下表：

表 4-24 项目 Q 值计算表

物质名称	存放位置	最大存储量 (t)	临界量 (t)	Q 值
废液压油	危废库	0.5	2500	$Q=q_1/Q_1+q_2/Q_2+\dots+q_n/Q_n=0.5/2500=0.0002<1$

本项目  $Q < 1$ ，不设置风险专题评价。

### (2) 环境风险分析

#### ①火灾事故影响分析

废液压油遇到明火等可能发生火灾事故，在火灾过程中，物体燃烧后产生高温和烟雾可以使人体受到伤害，甚至危及人的生命；火灾会毁坏物资，造成经济损失；火灾中释放的烟气及有毒、有害气体将对周围大气环境造成一定的污染。此外火灾时产生的消防水如不妥善处理也会对环境产生不利影响。

#### ②泄漏事故影响分析

废液压油泄漏导致地下水和土壤污染。

#### ③废气治理设施事故影响分析

项目废气治理设施发生故障，会导致废气超标排放，污染环境空气。

### (3) 环境风险防范措施及应急要求

#### ①风险防范措施

##### A.火灾爆炸风险防范措施

车间严禁烟火，定期巡查车间，车间设置应急砂及泡沫灭火器。

### B. 泄漏风险防范措施

- a.定期巡查危废库防渗情况，避免泄漏或洒落情况发生。
- b.规范管理，建立健全一整套严格的管理制度。
- c.开展各种形式的安全教育和宣传，增强全员安全意识。

### C.废气治理设施故障防范设施

- a.按照规范进行例行监测，确保废气达标排放。
- b.定期检查废气治理设施，定期更换布袋，防止处理装置失效。

### ②风险事故应急预案

企业应以《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）为指导，结合《国家突发环境事件应急预案》和《环境污染事故应急预案编制技术指南》相关规定，制定适合企业自身情况的应急预案，切实落实应急预案内容要求，在发生环境风险事故的情况下能够有效组织实施，尽可能降低对环境的损害。

本项目应急预案纲要具体见下表。

**表 4-25 突发事故应急预案纲要一览表**

序号	项目	内容及要求
1	危险源概况	详述危险源类型、数量及其分布。
2	应急计划区	生产区、危废库。
3	应急组织	工厂：厂指挥部负责现场全面指挥；专业救援队伍负责事故控制、救援、善后处理。 地区：地区指挥部负责工厂附近地区全面指挥、救援、管制。 疏散：专业救援队伍负责对厂专业救援队伍的支援。
4	应急状态分类及应急响应程序	规定事故的级别及相应的应急分类响应程序。
5	应急设施、设备与材料	生产装置：防火灾事故应急设施、设备及材料，主要为消防器材，主要是抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳等。
6	应急通讯、通知和交通	应急状态下的通讯方式、通知方式和交通保障、管制。
7	应急环境监测及事故后评估	由专业队伍负责对事故现场进行侦察监测，对事故性质、参数与后果进行评估，为指挥部门提供决策依据。
8	应急防范措施、清除泄漏措施方法和器材	事故现场：控制事故、防止扩大、蔓延及连锁反应；清除现场泄漏物，降低危害，相应的设施器材配备。 邻近区域：控制和清除污染措施及相应设备配备。
9	应急状态终止与恢复措施	规定应急状态终止程序；事故现场善后处理，恢复措施；邻近区域解除事故警戒及善后恢复措施。
10	人员培训与演练	应急计划制定后，平时安排人员培训与演练。
11	公众教育和信息	对工厂邻近地区开展公众教育、培训和发布有关信息。
12	记录和报告	设置应急事故专门记录，建立档案和专门报告制度，设负责管理部门。
13	附件	与应急事故有关的多种附件材料的准备和形成。

## **(6) 环境风险评价结论**

本项目采用成熟可靠的生产工艺和设备，环境风险较小。项目在采取必要的环境风险防控措施后，能够有效降低环境风险事件发生的几率，减轻造成的后果。

因此，只要企业严格遵守安全操作规程和制度，加强安全管理，项目环境风险可接受。

## **8、电磁辐射**

本项目不涉及电磁辐射。

## **9、环保设施安全风险管理**

根据《国务院安委会办公室 生态环境部 应急管理部关于进一步加强环保设备设施安全生产工作的通知》（安委办明电〔2022〕17号）相关要求，需要开展环保设备设施安全风险辨识评估。企业环保设施安全管理应注意以下事项：

（1）应将环保设施和项目纳入双重预防机制管理，进行安全风险辨识、分级管控，开展隐患排查治理。

（2）建立环保设施和项目台账，包括设施部位、存在风险、事故类型、主要管控措施、责任部门和责任人等内容。

（3）应经过正规设计或设计诊断，经过安全评价，纳入安全评价报告。

（4）根据环保设施和项目工艺特点，制定完善相应的安全管理制度和安全操作规程。

（5）在安全生产教育培训中应安排专门课时对环保设施和项目风险辨识方法和风险管控措施进行培训。

（6）针对环保设施和项目风险，在危险源处设置安全警示标志，开展危险岗位应急处置能力训练。

（7）与企业环保设施和项目承包、承租单位签订专门的安全生产管理协议或在承包合同中明确各方安全生产管理职责，对承包、承租单位的安全生产工作实施统一协调、管理。

（8）按照相关要求，设置安全帽、全身式安全带、安全绳、三脚架，以及与作业环境危险有害因素相适应的气体探测仪器、空气呼吸器、通风设备等应急装备和防护用品。

（7）对承包、承租单位的安全生产工作实施统一协调、管理；按照相关要求，维修时佩戴安全帽、全身式安全带、安全绳等防护用品及在安全有限空间作业，严防高坠、触电、窒息等安全生产事故。

## 五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA003	颗粒物	密闭管道进行收集,经脉冲布袋除尘器处理后,通过 25m 高排气筒 (DA003) 排放。	《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2019)表1“重点控制区”标准要求;《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准
	DA001	颗粒物	采用集气罩收集,经脉冲除尘器处理后,通过 25m 高排气 (DA001) 排放。	
	边脚料粉碎工序	颗粒物	封闭车间	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)无组织排放监控浓度限值要求
地表水环境	设备清洗及地面冲洗废水生活污水	全盐量	经山东白象食品有限公司污水处理站处理后,通过市政污水管网排入兖州大禹污水处理厂处理	《流域水污染物综合排放标准第 1 部分:南四湖东平湖流域》(DB37/3416.1-2018)中对全盐量要求;待 2024 年 4 月 1 日后参照《流域水污染物综合排放标准第 1 部分:南四湖东平湖流域》(DB37/3416.1-2023)中对全盐量要求
		pH、COD <sub>Cr</sub> 、BOD <sub>5</sub> 、SS、氨氮、TP		《污水综合排放标准》(GB8979-1996)表 2 三级标准及山东白象食品有限公司污水处理站、兖州大禹污水处理厂进水水质要求
声环境	设备噪声	噪声	采用低噪声设备,根据设备类型采用隔声、减震、消声措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
一般固体废物	除尘器回收粉尘		回用生产	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)要求
	边脚料		回用生产	
	废布袋		外售物资回收部门	
	废包装袋			
危险废物	废液压油		委托有资质单位外运	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。
	废液压油桶			
土壤及地下水污染防治措施	车间地面硬化,做好分区防渗。			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	1、废气处理装置故障防范措施 (1) 正确安装装置,避免造成机械性破坏,关键构件有备用件。 (2) 完善设备的操作规程,对设备操作人员进行定期培训,保证设备的正常运行。			

	<p>(3) 经常巡回检查或在排放口做定期监测，发现异常及时检修或更换。</p> <p>2、火灾事故措施</p> <p>(1) 工程设计中加强防火防爆；</p> <p>(2) 完善消防设施消除明火或火花；</p> <p>3、危废库：按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求规范化建设，并严格危废管理。</p> <p>4、风险事故应急预案：制定适合企业自身情况的应急预案，切实落实应急防范措施。</p>
其他环境管理要求	<p>1、企业应根据自身情况建立完善的环境管理体系，实行主要负责人责任制，成立专职环境管理机构，全面负责企业的环境管理制度的制定与实施，同时做好与环保主管部门的联系与协调工作。</p> <p>2、项目投产后，应建立设备运行记录制度，如实记载运行管理情况，至少应包含设备运行参数及污染物监测数据，运行情况记录簿应按照国家有关档案管理的法律法规进行管理和保存。</p> <p>3、企业应根据《固定污染源排污许可分类管理名录》的要求填报排污许可并执行简化管理。</p> <p>4、按相关法律要求及时完成排污许可及环保验收工作。</p>

## 六、结论

项目符合国家产业政策，选址合理，符合兖州区三区三线及相关环保规划要求，项目运行过程中各污染物排放均能满足污染物排放标准和主要污染物排放总量控制指标要求。综上所述，项目各项污染防治措施可行，运行可靠，对环境影响较小，从环保角度上讲，项目是可行的。

附表

### 建设项目污染物排放量汇总表

项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气 (有组织+无组织)	颗粒物	1.262t/a	/	/	0.21t/a	0.53t/a	0.942t/a	-0.32t/a
废水	CODcr	12.27t/a	/	/	3.63t/a	5.01t/a	10.89t/a	-1.38t/a
	氨氮	0.61t/a	/	/	0.18t/a	0.25t/a	0.54t/a	-0.07t/a
一般工业 固体废物	除尘器回收粉尘	18.73t/a	/	/	4.2t/a	10.33t/a	12.6t/a	-6.13t/a
	废布袋	0.18t/a	/	/	0.05t/a	0.08t/a	0.15t/a	+0.03t/a
	边脚料	133t/a	/	/	30t/a	73.84t/a	89.16t/a	-43.84t/a
	废包装袋	8.92t/a	/	/	2t/a	4.92t/a	6t/a	-2.92t/a
危险废物	废液压油	/	/	/	0.5t/a	/	0.5t/a	+0.5t/a
	废液压油桶	/	/	/	0.003t/a	/	0.003t/a	+0.003t/a

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①。